

## MÉTIER

Le (la) chargé(e) de maintenance industrielle intervient sous le contrôle d'un(e) responsable maintenance ou d'un(e) dirigeant(e) lorsqu'il s'agit d'une PME. Il (elle) a en charge de mettre en œuvre les méthodes et l'organisation de la maintenance les plus adaptées, afin d'optimiser les ressources et limiter les pertes de production dues aux arrêts techniques. Il(elle) contribue également à l'organisation et au déploiement de la politique de maintenance, pilote des travaux et des équipes. Ses missions principales consistent à :

- Optimiser la disponibilité des équipements,
- Organiser les ressources de maintenance,
- Gérer les activités de maintenance,
- Définir les méthodes de maintenance adaptées,
- Participer aux activités d'amélioration continue.



### PUBLIC

- Technicien méthode maintenance en poste ou en devenir, responsable maintenance en poste ou en devenir.



### PRÉREQUIS

- Diplôme ou qualification professionnelle de niveau III en maintenance ou niveau inférieur avec minimum 5 ans d'expérience professionnelle en maintenance.



### STAGIAIRES PAR SESSION

- De 5 à 10 stagiaires par session.



### DURÉE

- De 15 à 45 jours modulables selon le profil du stagiaire, le besoin et la validation envisagée,
- Possibilité de modules optionnels.



### MÉTHODES / MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Alternance sur un an – 3 à 5 jours de formation par mois,
- Apports théoriques, jeux pédagogiques, jeux de rôle, études de cas, mises en situation, échanges d'expérience,
- Formateurs professionnels issus de l'industrie ou des métiers du conseil,
- Développement des compétences articulé sur la conduite d'un projet dans l'entreprise d'accueil.



### ÉVALUATION DES ACQUIS

- Evaluations en cours de formation sous forme de QCM, études de cas et mises en situation
- Mémoire et soutenance de projets évalués par un jury de professionnels,
- Reconnaissance par un Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM n°2003 03 69 0223).

## CAPACITÉS PROFESSIONNELLES VISÉES

- Analyser les conditions d'exploitation et de maintenance des équipements (fiabilité, sécurité, disponibilité, maintenabilité),
- Définir des méthodes ou organisations de maintenance adaptées à un contexte,
- Piloter une action d'amélioration en lien avec la fonction maintenance,
- Assurer le suivi économique des activités de maintenance,
- Animer une réunion de suivi d'activités en lien avec la fonction maintenance,
- Assurer le reporting des activités de maintenance au donneur d'ordre.

## CONTENU DE LA FORMATION

ANALYSER LES CONDITIONS  
D'EXPLOITATION ET DE MAINTENANCE DES  
EQUIPEMENTS

- Analyser le fonctionnement du bien
- Réaliser des interventions de maintenance

DEFINIR DES METHODES OU  
ORGANISATIONS DE MAINTENANCE  
ADAPTEES

- Mettre en place une Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO)
- Utiliser une GMAO
- Mesurer les enjeux des méthodes pour la maintenance
- Optimiser les moyens de production et fiabiliser les équipements
- Mettre en œuvre la maintenance prédictive

PILOTER UNE ACTION D'AMELIORATION EN  
LIEN AVEC LA FONCTION MAINTENANCE

- Organiser l'activité de maintenance
- Construire et améliorer un plan de maintenance

ASSURER LE SUIVI ECONOMIQUE DES  
ACTIVITES DE MAINTENANCE

- Faire des choix parmi les méthodes stratégiques
- Maîtriser le stock de pièces détachées
- Utiliser les technologies avancées sur des équipements vieillissants

MESURER L'EFFICACITE DES METHODES  
OU ORGANISATIONS DE MAINTENANCE

- Mettre en œuvre des KPI maintenance
- Communiquer dans l'environnement de la maintenance

## METTRE EN ŒUVRE ET ANIMER UN PROJET

- Conduite de projet : méthodes et outils et accompagnement de l'étude
- Techniques de communication et environnement professionnel
- Conduite de réunion
- Préparation à la soutenance orale

## MODULES OPTIONNELS

- Planifier et préparer un arrêt maintenance
- Se situer dans l'usine de demain
- S'ouvrir à l'internet des objets connectés
- Les Réseaux Locaux Industriels
- Perfectionnement sur les technologies de la maintenance et le diagnostic de pannes : mécanique, hydraulique, pneumatique, électrotechnique et automatismes
- Qualité-Sécurité-Environnement : des impératifs pour l'entreprise
- Utilisation des outils bureautiques

## PROCÉDURE D'ADMISSION

- Dossier de candidature
- Evaluation pré-formative
- Entretien

QU'EST QU'UN CQPM ? ([www.cqpm.fr](http://www.cqpm.fr))

Les CQPM permettent de valider les capacités professionnelles de salariés ou demandeurs d'emploi selon des référentiels métiers conçus par des entreprises. L'évaluation des capacités est réalisée par des professionnels.