



CQPM

OPÉRATEUR MATÉRIEAUX COMPOSITES

HAUTE PERFORMANCE

ASSOCIATION DE FORMATION PROFESSIONNELLE DE L'INDUSTRIE

e.mail : afpi.adour@metaladour.org

Siège : 4 rue des Frères d'Orbigny – 64000 PAU / tél. 05.59.00.01.01

Agence Technocité – Compositadour, 1 rue Pierre Georges Latécoère – 64100 BAYONNE / tél. 05.59.00.02.02

A/ Accueil – Evaluation – Approche du milieu de travail – QSE

1. TECHNIQUES DE RECHERCHES D'EMPLOI

Objectifs pédagogiques : sensibiliser les stagiaires sur les principes qui régissent le recrutement d'une compétence dans l'entreprise, acquérir les méthodes et outils permettant de formaliser son projet et optimiser sa recherche d'emploi,

- Analyser son parcours et repérer ses principaux domaines de compétences / Evaluer ses ressources personnelles
- Formaliser son projet
- Mettre en oeuvre les outils de communication et les démarches pour « vendre » son projet (CV, candidature, entretien)

2. QUALITE, HYGIENE ET SECURITE

Hygiène et sécurité :

Objectifs pédagogiques: sensibiliser les stagiaires sur les risques professionnels liés à l'activité et sur les moyens de prévention utilisés.

- Respecter les règles de base d'hygiène et de sécurité
- Prévention et sécurité dans l'entreprise
- Détecter les risques associés à son poste de travail et à la manutention et s'en préserver
- Environnement de travail et amélioration de son poste de travail

Qualité :

Objectifs pédagogiques : Comprendre les enjeux de la démarche qualité dans l'entreprise :

- Les enjeux de la qualité dans l'entreprise:
- Historique de la qualité et son évolution,
- Les enjeux de la qualité aujourd'hui.

3. CALCULS D'ATELIER

Objectifs pédagogiques :

- Consolider les notions de base en trigonométrie, calculs d'angles, calculs de surfaces et de volumes
- Maîtriser l'utilisation des différentes fonctions de calcul de la calculatrice ; acquérir les méthodes de calculs utilisées en composite

B- Aspects théoriques - Technologie (105 heures)

- Lecture de plan
- Mise en oeuvre et comportements des résines TD
- Les renforts pour composites à matrice organique
- Les différents process mis en oeuvre
- Moulage au contact en vue de la réalisation d'un moule

- Les tissus pré-imprégnés
- Préparation des moules pour stratification par voie sèche
- Stratification par voie sèche
- Les structures sandwich
- Cycle d'étuvage
- Technique de contrôle
- Drapage des tissus pré-imprégnés

C- Travaux Pratiques (165 heures)

- Réalisation d'un moule pour moulage contact
- Essais non destructif (ultra son) sur plaque composite
- Réalisation d'une poche à vide
- Stratification par voie sèche d'une pièce monolithique
- Réalisation sandwich avec âme en NIDA aluminium
- Réalisation sandwich avec âme en NIDA aluminium avec densification
- Stratification d'une structure sandwich avec bordurage en tissu pré-imprégné
- Contrôle ultrason
- Parachèvement

D- Stage d'application en entreprise (175 heures)