

TOP SOLID MISSLER V7

FAO Tournage 2 - 3 - 4 axes

OBJECTIFS

- Savoir utiliser le module FAO tournage 2 - 3 - 4 axes de TOP SOLID V7.



PUBLIC

- Programmeurs et concepteurs.



DURÉE

- 4 jours.



PRÉREQUIS

- Avoir fait le module DAO.



MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Applications et TP.



STAGIAIRES PAR SESSION

- 4 personnes.



ÉVALUATION DES ACQUIS

- Sans objet.

CONTENU DE LA FORMATION

Généralités :

- Définition et explications des liens entre les fichiers de conception et de fabrication.
- Démarche initiale pour l'usinage,
- Création du brut
- L'environnement machine
- Apprentissage des paramètres communs aux modules d'usinage
- Gestionnaire des opérations (curseur d'insertion, copier/coller, édition, etc.)

Les différents modules d'usinage :

- Ébauche paraxiale, ébauche par défonçage
- Opérations de finition
- Usinage de gorges et de filetages
- Définition avancée d'une pièce TopSolid'Cam (document de préparation)
- Mouvements et opérations annexes
- Simulation et vérification
- Automatisation de l'ordonnancement des opérations
- Duplication des usinages
- Liste des outils
- Les différents points pilotés
- Les configurations par défaut des opérations d'usinage
- Récupération de fichiers CAO extérieurs
- Étude de la géométrie pour le travail en mode filaire
- Opérations axiales et radiales (3 axes et 4 axes)
- Informations sur la création des machines
- Mise en œuvre des post-processeurs