

OPERATEUR(TRICE) EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE

MÉTIER

L'opérateur(trice) en maintenance industrielle intervient dans l'atelier de production directement sur des équipements industriels comportant des fonctions mécaniques, électriques, hydrauliques et/ou pneumatiques. Il exerce sous le contrôle d'un(e) technicien(ne) ou d'un(e) responsable maintenance industrielle, à partir d'instructions ou de consignes précises et dans le respect des procédures, des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement. C'est un agent polyvalent qui doit s'adapter aux différentes technologies présentes sur les machines industrielles. Ses missions consistent à :

- Monter, installer, entretenir et surveiller les équipements et machines d'un site industriel,
- Intervenir rapidement en cas de panne,
- Contrôler le fonctionnement après intervention,
- Renseigner les supports pour la traçabilité et les transmettre,
- Participer à l'amélioration de la maintenance en proposant des solutions pour optimiser la sécurité et la performance du matériel.



PUBLIC

Agent de maintenance en prise de poste ou personnel déjà en poste souhaitant se perfectionner ou développer sa polyvalence.



PRÉREQUIS

Diplôme ou qualification professionnelle de niveau V avec ou sans expérience professionnelle.



STAGIAIRES PAR SESSION

Accueil individualisé en entrée-sortie permanente, limité à 6 stagiaires par jour par formateur.



DURÉE

Durée à déterminer suite à évaluation pré-formative du candidat, analyse du besoin de l'entreprise et selon validation envisagée.

Possibilité de modules complémentaires selon les besoins du stagiaire.



MODALITE D'ADMISSION

Evaluation pré-formative
Entretien / CV



TARIF

Les tarifs d'inscription en inter-entreprises sont disponibles sur notre site internet.

Pour plus de renseignements, pour étudier votre projet en formation, pour la mise en place d'intra-entreprise nous contacter :

par téléphone au 05.59.14.04.44

ou par mail : afpiadour.pau@metaladour.org



MÉTHODES / MOYENS PÉDAGOGIQUES

Parcours de formation individualisé en contenu, durée et planning.

Rythme de formation adaptable selon les disponibilités de l'entreprise et de l'apprenant (1 à 5 jours/semaine). Accès à la formation sans délai d'attente selon places disponibles.

Un poste de travail par stagiaire comprenant un PC portable, l'accès aux ressources pédagogiques, un pupitre individuel équipé de matériels pour réaliser les exercices et travaux pratiques simulés.

Mise en situation professionnelle sur des équipements industriels du centre de formation

Formateurs professionnels spécialisés dans les technologies de la maintenance et issus de l'industrie.



ÉVALUATION DES ACQUIS

Epreuves professionnelles en entreprise ou en centre d'examen évaluées par un jury de professionnels.



FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation

Reconnaissance par un Certificat de Qualification Paritaire Interbranches (CQPI n°1989 04 59 0021) ou par Blocs de compétences (Préparation d'une intervention de maintenance / Réalisation d'une intervention de maintenance / Préconisation technique et amélioration continue).

Pour plus d'infos sur la reconnaissance de la certification, consulter la page dédiée à la formation sur notre site internet



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour toute situation de handicap, pour plus d'information contactez nous au 05.59.14.04.44

ou consultez notre site internet : [Accessibilité \(formation-industries-adour.fr\)](http://www.formation-industries-adour.fr)

CAPACITÉS PROFESSIONNELLES VISÉES

Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement,

Organiser son intervention,

Remplacer par échange standard des organes ou composants mécaniques, hydrauliques ou pneumatiques,

Réaliser des opérations de maintenance de niveau 2 à 3 (AFNOR) à caractère préventif, systématique ou conditionnel,

Détecter des améliorations possibles,

Conseiller techniquement les utilisateurs,

Rendre compte de son intervention et des suites éventuelles à donner.



OPERATEUR(TRICE) EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE



CONTENU DE LA FORMATION

ELECTRICITE INDUSTRIELLE

- Notions fondamentales de l'électricité
- Les composantes du circuit électrique (générateurs, conducteurs, commandes, récepteurs)
- Les systèmes de protection
- Technologie des composants électriques (sectionneurs, fusibles, contacteurs, disjoncteurs, relais, protection différentielle...)
- Lecture et analyse de schémas électriques
- Les machines électromagnétiques (transformateurs, moteurs) et les principales causes de dysfonctionnement
- Convertisseurs statiques – Application aux variateurs de vitesse
- Structure de la chaîne d'information et causes de dysfonctionnement
- Les différents capteurs et détecteurs
- Structure de la chaîne d'action et causes de dysfonctionnement

PNEUMATIQUE

- Notions fondamentales de pneumatique
- Composants pneumatiques (générateurs, récepteurs, distributeurs, appareils de traitement d'air, ventouse pneumatique)
- Le système de commande
- Les schémas pneumatiques
- Diagnostic de panne sur une installation pneumatique
- Réglages et démarrage de l'installation

HYDRAULIQUE

- Notions fondamentales d'hydraulique
- Architecture d'une centrale hydraulique
- Les fluides
- Composants hydrauliques (pompes et moteurs, vérins, distributeurs, clapets, appareils de réglage de débits, accumulateurs)
- Les éléments de raccordement
- Les schémas hydrauliques
- Diagnostic de panne sur une installation hydraulique
- Réglages et démarrage de l'installation

MECANIQUE

- Les guidages, embrayages et freins
- Les fondamentaux de la mécanique dynamique
- Les systèmes de transformation du mouvement et la théorie des mécanismes

MAINTENANCE D'UN SYSTEME INDUSTRIEL

- Les opérations de maintenance préventive et corrective
- Réaliser des interventions
 - Précautions et préparation de l'intervention
 - Méthodologie de recherche de pannes
 - Remise en état de l'installation
 - Remise en service
 - Compte-rendu d'intervention

CONTROLE DU FONCTIONNEMENT D'UN SYSTEME

- Dialogue avec les différents intervenants
- Traduction des notices et guides d'utilisation
- Procédures de mise en service

LA MAINTENANCE DANS LE CONTEXTE INDUSTRIEL

- Habilitation électrique : B2V, BR, BC
- Techniques de communication et environnement professionnel
- La qualité : un impératif pour l'entreprise
- La sécurité : un impératif pour l'entreprise
- L'environnement : un impératif pour l'entreprise

MODULES COMPLEMENTAIRES POSSIBLES

- Les bases de l'hydraulique proportionnelle
- Les bases de l'automatisme
- Maîtrise des outils bureautiques : Excel



INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Pour plus d'information sur le CQPI:

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/presentation-des-certifications>



POUR ALLER PLUS LOIN

Les autres formations en maintenance dans les thèmes suivants :

- Electrotechnique, Electronique, Habilitation électrique,
- Automatisme / Pneumatique / Hydraulique



ACCES AU PLANNING DE FORMATION

