

# TECHNICIEN INDUSTRIALISATION ET AMELIORATION DES PROCEDES

## MÉTIER

Rattaché(e) au service méthodes ou production, le(la) Technicien(ne) en Industrialisation et Amélioration des Processus exerce les missions suivantes :

- Concevoir, planifier et suivre un projet d'amélioration,
- Analyser des éléments de production à l'échelle d'un poste de travail ou d'une ligne de fabrication,
- Définir des procédés, des moyens et des modes opératoires à mettre en œuvre pour optimiser le process de production, augmenter les capacités de production, réduire les coûts...
- Mettre en place des méthodes et outils d'amélioration continue.

En entreprise, les postes occupés par le TIAP peuvent être : technicien méthodes, industrialisation, amélioration continue



## PUBLIC

Salariés - Demandeurs d'emploi : Techniciens actuels ou futurs des services méthodes/industrialisation



## PRÉREQUIS

Diplôme ou qualification professionnelle technique équivalent à Bac+2 ou niveau inférieur avec minimum 3 ans d'expérience professionnelle en milieu industriel



## STAGIAIRES PAR SESSION

De 3 à 8 personnes



## DURÉE

63h à 252h soit 9 à 36 jours



## TARIF

Les tarifs d'inscription en inter-entreprises sont disponibles sur notre site internet.

**Pour plus de renseignements, pour étudier votre projet en formation, pour la mise en place d'intra-entreprise nous contacter :**

par téléphone au 05.59.14.04.44

ou par mail : [afpiadour.pau@metaladour.org](mailto:afpiadour.pau@metaladour.org)



## MODALITE D'ADMISSION

Entretien / CV



## MÉTHODES / MOYENS PÉDAGOGIQUES

Alternance : environ 9 mois - 5 à 6 jours de formation / mois

Méthodes : apports théoriques, jeux pédagogiques, jeux de rôle, études de cas, échanges d'expérience

Intervenants : formateurs professionnels issus de l'industrie ou des métiers du conseil

Projet : développement des compétences articulé au travers de la mise en œuvre d'un projet dans l'entreprise d'accueil avec une période de 6 semaines minimum dans la dernière moitié de parcours – 2 temps de rdv entreprise prévus



## ÉVALUATION DES ACQUIS

Mémoire et soutenance de projet évalués par un jury de professionnels.



## FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation

Reconnaissance par un Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM) n°1989 09 60 0049 ou par Blocs de compétences

Pour plus d'infos sur la reconnaissance du de la certification, consulter la page dédiée à la formation sur notre site internet



## ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour toute situation de handicap, pour plus d'information contactez-nous au 05.59.14.04.44 ou consultez notre site internet : Accessibilité (formation-industries-adour.fr)

## CAPACITÉS PROFESSIONNELLES VISÉES

**L'ANALYSE DU PROCEDE DE PRODUCTION** (Bloc de Compétences 170) :

Prévoir et planifier les moyens nécessaires dans le cadre d'un projet

Déterminer l'équilibrage de la charge sur une ligne de production

**LA PROPOSITION DE SOLUTIONS D'AMELIORATION DU PROCEDE DE PRODUCTION** (Bloc de Compétences 171) :

Analyser l'effet d'une modification

Proposer des solutions adaptées

**LA MISE EN OEUVRE D'UNE SOLUTION TECHNIQUE** (Bloc de Compétences 172) :

Programmer les actions liées à la solution

Identifier et corriger les écarts

**LE DEPLOIEMENT D' ACTIONS D'AMELIORATION CONTINUE** (Bloc de Compétences 173) :

Définir des actions d'amélioration continue

Suivre un plan d'actions d'amélioration continue



# TECHNICIEN INDUSTRIALISATION ET AMELIORATION DES PROCEDES



## CONTENU DE LA FORMATION

### ANALYSER UN PROCEDE DE PRODUCTION

- Initiation à la méthode industrielle et la place de la fonction méthode
- Le dossier de fabrication
- Analyse de la valeur
- Cahier des charges fonctionnel
- Mesure économique de l'entreprise
- Etude des temps et optimisation des temps de production

### PROPOSER DES SOLUTIONS D'AMELIORATION DU PROCEDE DE PRODUCTION

- Etude des temps - flux et implantation
- Méthode VSM
- Les méthodes et outils d'amélioration continue – lean

### METTRE EN OEUVRE UNE SOLUTION TECHNIQUE

- La conduite de projet : méthodes et outils
- La maîtrise des risques
- Méthodes TPM – 5 S
- Pilotage des flux -
- Indicateurs de performance de production

### DEPLOYER DES ACTIONS D'AMELIORATION CONTINUE

- Méthodes de résolution de problèmes
- La qualité et la gestion des plans d'actions
- Sensibilisation à la Responsabilité Sociétale des Entreprises

### POSTURE ET COMMUNICATION AU SERVICE DU TECHNICIEN

- Prise de parole et gestion du stress
- Posture assertive et force de conviction
- Animer un groupe de travail – gestion de réunions
- Esprit de synthèse et communication écrite
- Accompagner le changement auprès des équipes
- Fédérer autour d'une démarche de progrès
- Valoriser son projet à l'oral

### ACCOMPAGNEMENT PROJET

- Formalisation projet
- Suivi de projet
- Préparation à la soutenance



## INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Pour plus d'information sur le CQP/CQPI/CQPM/CCPI :

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/presentation-des-certifications>



## POUR ALLER PLUS LOIN

Autres formations proposées en Intra-Inter-entreprises :

- Technicien Qualité
- Technicien préparateur méthodes de fabrication



## ACCES AU PLANNING DE FORMATION

