

AJUSTEUR ASSEMBLEUR STRUCTURES AERONEFS

MÉTIER

L'ajusteur/se-monteur/se réceptionne d'abord toutes les pièces constituant l'ensemble ou le sous-ensemble à assembler.

Il /elle les adapte les unes aux autres pour qu'elles forment un ensemble cohérent. Étudiant le plan du produit, il/elle repère les divers éléments ainsi que leur mode de fixation. Il vérifie ensuite la conformité des pièces fournies. Certaines peuvent présenter de petits défauts qu'il/elle peut être amené à retoucher.

Vient ensuite la phase de montage. Il/elle assemble les pièces en suivant les instructions d'un document technique.

Il/elle effectue des ajustements pour améliorer les liaisons entre les divers éléments.



PUBLIC

Salariés, intérimaires ou demandeurs d'emploi



PRÉREQUIS

Être titulaires d'un CAP ou d'un BEP à dominante technique.

Avoir une expérience pratique de l'assemblage mécanique.

Avoir une bonne dextérité manuelle.

Être organisé et rigoureux



STAGIAIRES PAR SESSION

De 8 à 12 personnes



DURÉE

350 h à 466h suivant positionnement

Soit de 50 à 66 jours



TARIF

Les tarifs d'inscription en inter-entreprises sont disponibles sur notre site internet.

Pour plus de renseignements, pour étudier votre projet en formation, pour la mise en place d'intra-entreprise nous contacter :

par téléphone au 05.59.14.04.44

ou par mail : afpiadour.pau@metaladour.org



MODALITE D'ADMISSION

CV



MÉTHODES / MOYENS PÉDAGOGIQUES

Alternance d'apports théoriques et pratiques

L'ensemble des cours sont remis sur support informatique



ÉVALUATION DES ACQUIS

Epreuves professionnelles théoriques et pratiques



FORMALISATION DES RESULTATS

Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie. CQPM (n° MQ 2000 0187) ajusteur assembleur structures aéronef.

Pour plus d'infos sur la reconnaissance du de la certification, consulter la page dédiée à la formation sur notre site internet

CAPACITÉS PROFESSIONNELLES VISÉES

- Positionner la pièce,
- Préparer le poste, la zone de travail, les pièces,
- Réaliser l'accostage et usiner (percer, aléser, détourer, fraiser) selon les consignes les pièces ou éléments métallique et composites
- Appliquer selon les consignes plusieurs techniques d'assemblage (collage, mécanique, hybride) de matériaux métalliques et composites.
- Réaliser le contrôle de l'assemblage en rapport avec les exigences demandées (étanchéité).
- Mettre en œuvre les métallisations sur un assemblage métallique et composite.
- Transmettre des informations complètes et intègres sur son activité aux autres opérateurs et à sa hiérarchie
- Déposer le ou les assemblages mécaniques ou collés en conformité avec les modes opératoires spécifiques.
- Mettre en œuvre les solutions de réparation mineures définies par le BE.





CONTENU DE LA FORMATION

Lecture de plans aéronautiques

- Familiarisation avec les différentes parties d'un avion.
- Plans de détail.
- Plans d'ensemble.
- Traçage.

**Matériaux usuels employés en aéronautique :
composites et métalliques**

- Connaissance des principaux matériels utilisés :
- Elaboration.
- Traitements thermiques.
- Classification.
- Stockage, débit.
- Compositions chimiques.
- Caractéristiques mécaniques.

Perçage

- Connaissances des différentes machines-outils :
- Perceuses pneumatiques.
- Perceuses d'angle.
- Perçage sur tôles minces et épaisses.
- Perçage sur composites.
- Forets (angles de coupe, affûtage).
- Appareil à fraiser à réglage micrométrique.
- Grille de perçage.

Fixations

- Tolérances de perçage pour rivetage.
- Clé de rivetage et marteau pneumatique.
- Rivets « VISU-LOK ». « LOCK-BOLT » « HI-LOCK ».
- Rivets « NAS 1919 » et « NAS 1921 ».
- Dépose des rivets dans les règles de l'art.

Visserie aéronautique

- Boulonnerie aéronautique.
- Ecrous à river.
- Hélicoptes.
- Freinage des vis.
- Serrage au couple.

Alésage - Fraisage - Taraudage

- But. Capacités.
- Examen des différents modes opératoires

Mastics et colles et calage

- Connaissance des produits utilisés :
- But.
- Produits d'interposition.
- Produits d'étanchéité.
- Mode opératoire
- Réparations mineures, cosmétique

Assemblage

- Classification des différents assemblages.
- Réalisation d'ensembles à partir de pièces simples.
- Réalisation de Sous-ensembles / ensembles représentatifs.
- Précautions à prendre lors du montage, règles de l'art.

Métallisation

- Brosse de métallisation, processus de réalisation.
- Retouche Alodine.

Ajustements – Contrôles – Vérifications

- Tolérances de fabrication appliquées au montage.
- Tolérances de dépassements des rivets.
- Calibres de contrôle des rivets.
- Fiche suiveuse ou gamme de travail.

Qualité et Facteur humain

- Limite de la performance, psychologie sociale.
- Erreur humaine.

Législation aéronautique – Sécurité

- Réglementation.
- Normes de sécurité au poste de travail. Gestes et postures.
- Règles environnementales (déchets, tri sélectif, dangerosité produits).



INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Pour plus d'information sur le CQPM:

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/presentation-des-certifications>



POUR ALLER PLUS LOIN

Poursuite étude avec tel parcours

- Chaudronnier-ère aéronautique / ajusteur
- Opérateur-trice peinture aéronautique

ACCES AU
PLANNING DE
FORMATION