

OPERATEUR/TRICE REGLEUR/SE SUR MOCN

MÉTIER

A partir des plans qui lui sont transmis, l'opérateur/trice d'usinage réalise des pièces métalliques par enlèvement de

A partir des plans et notes déterminant les opérations à effectuer, il/elle choisit des outils de coupe qui permettent de façonner les pièces, et les installe sur les machines. Il/elle suit ou réalise le programme d'usinage, qui détermine le déplacement exact des outils et leur trajectoire. Il/elle teste et vérifie la conformité des premières pièces fabriquées par rapport au cahier des charges et ajuste ses réglages, avant de lancer la production en série. Il/elle garantit la qualité et le rythme des opérations en remédiant aux éventuelles anomalies dans les plus brefs délais. L'entretien et les réparations simples des machines relèvent également de ses compétences. Il/elle travaille en équipe, en atelier et intervient sur différents types de machines tels que tours, fraiseuses, centre d'usinage.



PUBLIC

Personnes débutantes ou titulaires d'un CAP, BEP, Bac général.



PRÉREQUIS

Etre motivé et prêt à s'intégrer dans une équipe. Etre organise et rigoureux. Ecrire et parler Françaisainsi que maitriser les 4

opérations mathématiques(+,-,x,/)



STAGIAIRES PAR SESSION

De 4 à 8 personnes



DURÉE

448h soit 64 jours Adaptation selon positonnement



TARIF

Les tarifs d'inscription en inter-entreprises sont disponibles sur notre site internet.

Pour plus de renseignements, pour étudier votre projet en formation, pour la mise en place d'intra-entreprise nous contacter:

par téléphone au 05.59.14.04.44 ou par mail: afpiadour.pau@metaladour.org



MODALITE D'ADMISSION

Entretien / CV



MÉTHODES / MOYENS PÉDAGOGIQUES

Alternance d'apports théoriques et pratiques



ÉVALUATION DES ACQUIS

Epreuves professionnelles théoriques et pratiques



FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie. CQPM opérateur régleur sur MOCN 1988 0009

Pour plus d'infos sur la reconnaissance du de la certification, consulter la page dédiée à la formation sur notre site internet

CAPACITÉS PROFESSIONNELLES VISÉES

Préparer les équipements nécessaires à la réalisation d'une série de pièces sur MOCN.

Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique.

Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur MOCN

Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis...

Contrôler la qualité de sa production.

Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau au poste de travail.

Rendre compte de son activité.





OPERATEUR/TRICE REGLEUR/SE SUR MOCN



CONTENU DE LA FORMATION

Enseignement Général

Ecriture et Compréhension de textes

Connaissances des Matériaux

- Les aciers
- Les alliages non ferreux

Lecture de dossier - plans et dossiers de fabrication

- Les vues
- Le cartouche
- La cotation dimensionnelle
- La cotation géométrique
- Lecture de plans de détails(définition, fabrication)
- constrution de gammes d'usinage

Contrôle - Qualité

- La cotation fonctionnelle
- Calculs trigonométriques liés au contrôle
- Utilisation des différents instruments de contrôle standards.
- Contrôle sur marbre
- Rugosité
- Auto-Contrôle au poste de travail

Hygiène et sécurité

- Mesures générales de sécurité et d'hygiène,
- Levage d'une charge.

Machines Traditionnelles

- Choix des conditions de coupe en fonction du couple outil-matière.
- Réglages et mises en œuvre de tours et fraiseuses traditionnelles

Machines à Commandes Numériques

- Initiation
- Réglages porte-pièces
- Programmation ISO (base Fanuc)
- Réglages machines
- Usinages
- Corrections de côtes et reprise dans programme

Maintenance de premier Niveau

- Tenue du poste de Travail
- Renseignement des documents de suivi de maintenance
- Vérification des différents organes de sécurité



INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Pour plus d'information sur le CQPM :

https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/presentation-des-certifications



POUR ALLER PLUS LOIN

Autres formations proposées sur le même domaine :

- Rectifieur (se) sur machine conventionnelle et-ou numérique
- Technicien d'usinage



ACCES AU
PLANNING DE
FORMATION

