

S'INITIER A LA SOUDURE SUR PROCEDES TIG / EE / MIG-MAG

OBJECTIFS :

- Identifier et différencier les procédés de soudage,
- Identifier les paramètres de réglage du poste à souder et définir la méthode de réglage adaptée au travail à réaliser,
- Identifier et interpréter les symboles de soudure et la codification de cotations sur un plan,
- Choisir les métaux d'apport en fonction des matériaux à souder,
- Mettre en œuvre les différents procédés de préparation des pièces à souder,
- Réaliser la soudure conformément à la demande,
- Identifier les différents défauts de soudure et reconnaître les défauts visuels (soufflure, inclusion, fissuration, rochage)
- Appliquer les règles de sécurité,
- Appliquer les règles d'entretien du poste à souder.



PUBLIC

- Agent de maintenance, chaudronnier, tuyauteur, serrurier, métallier.



PRÉREQUIS

- Appliquer les règles du dessin technique, identifier et interpréter les cotations d'un plan (Assemblages chaudronnés ou mécaniques)



STAGIAIRES PAR SESSION

- De 6 à 8 stagiaires.



DURÉE (à titre informatif)

- Initiation sur un seul procédé : 10 jours,
- Initiation sur plusieurs procédés : nous consulter.



MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Apports théoriques, échanges d'expériences, analyse de pratiques,
- Mise en situation professionnelle en cabine de soudage avec exercices individualisés,
- Formateurs professionnels expérimentés en chaudronnerie et en soudure.



ÉVALUATION DES ACQUIS

- QCM, Questionnements et observations au poste de travail.

CONTENU DE LA FORMATION

Les procédés de soudage :

- Les générateurs de courant utilisés suivant le procédé,
- Les principes des différents procédés de soudage,
- Les gaz utilisés,
- Le fonctionnement du poste et son entretien.

La préparation du travail à réaliser :

- Les paramètres de réglage du poste à souder,
- Les métaux d'apport et leur conservation,
- Le choix des métaux d'apport,
- La lecture et l'analyse du plan de soudage,
- La préparation des types d'assemblages,
- Hygiène et sécurité au poste de travail.

Le pointage et la réalisation de la soudure :

- Exercices progressifs d'acquisition gestuelle en position suivant procédé choisi :
 - Soudure à plat,
 - Soudure en angle intérieur et extérieur,
 - Soudure sur tôles en montant, descendant,
 - Soudure de tubes et profilés sur tôles,
 - Soudure de tubes bout à bout.

Le contrôle des soudures :

- Les défauts de soudure,
- Les contrôles réalisés sur les soudures.

La progression des exercices d'acquisition est adaptée de façon individuelle et en fonction du besoin de l'entreprise.

EN COMPLÉMENT sur le thème

Autres formations proposées en Intra-Inter-entreprises :

- Se perfectionner en soudure,
- Se qualifier en soudure,
- CQPM Soudeur,
- CQPM Soudeur industriel