

SE PERFECTIONNER EN SOUDURE SUR PROCEDES TIG / EE / MIG-MAG

OBJECTIFS :

- Définir et/ou affiner la méthode de réglage du poste à souder la plus adaptée,
- Identifier et interpréter la codification de cotations sur un plan,
- Choisir les métaux d'apport en fonction des matériaux à souder,
- Identifier les gaz en soudage,
- Exploiter un DMOS et un QMOS – La qualité et les normes en soudage,
- Mettre en œuvre les différents procédés de préparation des pièces à souder,
- Réaliser la soudure conformément à la demande,
- Différencier les contrôles destructifs et non destructifs,
- Reconnaître les différents défauts de soudure, en identifier les causes et apporter des améliorations,
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité,
- Appliquer les règles d'entretien du poste à souder.



PUBLIC

- Soudeur, chaudronnier, tuyauteur, serrurier, métallier, agent de maintenance pratiquant la soudure.



PRÉREQUIS

- Avoir le niveau de connaissances théoriques et pratiques du programme « S'initier à la soudure ».



STAGIAIRES PAR SESSION

- De 6 à 8 stagiaires.



DURÉE

- A définir suivant analyse de la demande entreprise et/ou évaluation pré-formative du salarié.



MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Apports théoriques, échanges d'expériences, analyse de pratiques,
- Mise en situation professionnelle en cabine de soudage avec exercices individualisés,
- Formateurs professionnels expérimentés en chaudronnerie et en soudure.



ÉVALUATION DES ACQUIS

- QCM, Questionnement et observations au poste de travail.

CONTENU DE LA FORMATION

Les procédés de soudage :

- Les générateurs de courant utilisés suivant le procédé,
- Les principes des différents procédés de soudage,
- Les gaz utilisés,
- Le fonctionnement du poste et son entretien.

La préparation du travail à réaliser :

- Les paramètres de réglage du poste à souder,
- Les métaux d'apport et leur conservation,
- Le choix des métaux d'apport,
- La lecture et l'analyse du plan de soudage,
- La préparation des types d'assemblages,
- Hygiène et Sécurité au poste de travail.

Le pointage et la réalisation de la soudure :

- Exercices progressifs d'acquisition gestuelle en position suivant procédé choisi et demande de l'entreprise.

La qualité et les normes en soudage :

- DMOS / QMOS
- Normes de soudage / QS

Le contrôle des soudures :

- Les défauts de soudure,
- Les contrôles réalisés sur les soudures.

La progression des exercices d'acquisition est adaptée de façon individuelle et en fonction du besoin de l'entreprise.

EN COMPLÉMENT sur le thème

Autres formations proposées en Intra-Inter-entreprises :

- Se Qualifier en soudure,
- CQPM Soudeur,
- CQPM Soudeur industriel,
- Découvrir les techniques de contrôles non destructifs par ressuage et par radiographie,
- Préparer une certification COFREND en ressuage, radiographie.