

CHAUDRONNERIE AERONAUTIQUE POUR AJUSTEURS

OBJECTIFS

Comprendre les phénomènes de déformations des matériaux
Savoir mettre en œuvre des procédés tels que l'allongement et la rétreinte
Savoir choisir les bons outils et outillages au regard du travail demandé
Connaître les traitements thermiques
Etre capable de contrôler une pièce et de la retoucher si nécessaire



PUBLIC

- Ajusteurs aéronautiques confirmés.



PRÉREQUIS

- Avoir une bonne dextérité.
- Maîtriser la technologie avion.
- Avoir intégré les contraintes qualité d'une production aéronautique



STAGIAIRES PAR SESSION

- 6 à 8 personnes.



DURÉE

- 5 jours.



MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Application des apports théoriques et technologiques en atelier par la mise en œuvre pratique des techniques enseignées.
- Formation essentiellement pratique.



ÉVALUATION DES ACQUIS

- Dossier de suivi des acquisitions des capacités de l'apprenant.

CONTENU DE LA FORMATION

Généralités :

- Objet
- Principe de redressage
- Mise en forme

Moyens à mettre en oeuvre:

- L'outillage manuel
- Les machines utilisées

Mode opératoire de fabrication et de vérification :

- Choix du moyen
- Préparation des pièces
- Conformage, redressage
 - Plannage
 - Allongement
 - Rétreinte
- Vérification
 - Outillage et appareil de mesure
 - Gabarit de contrôle
 - Maquettes

Hygiène, sécurité, qualité :

- Règles d'hygiène et de sécurité en chaudronnerie
- Règles de sécurité liées aux machines
- Aménagement et sécurisation des postes de travail

Mise en oeuvre pratique :

- Formage de pièces galbées
- Étirages à coups portants, sur conformeuse
- Réalisations des rétreintes
- Cambrage d'un bord
- Sous-plannage et calibrage
- Plannage dressage
- Formage d'un profilé

Traitements thermiques :

- La trempe
- Le recuit
- Gestion de l'état matière lors de la mise forme

EN COMPLÉMENT sur le thème

Autres formations proposées en Intra-Inter-entreprises :

- Lecture de plans perfectionnement.
- CND.
- Assemblage aéro composites.