UIMM
PÔLE FORMATION
Adour
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

CHAUDRONNIER D'ATELIER

MÉTIER

Dans le respect des procédures et des règles de prévention, de sécurité, d'hygiène et de santé, le chaudronnier d'atelier intervient dans la réalisation de pièces primaires, de sous-ensembles chaudronnés principalement en atelier de fabrication.
Il (elle) travaille sous la responsabilité d'un technicien ou d'un supérieur, à partir de dossiers techniques, d'instructions de travail et / ou de modes opératoires.
Le chaudronnier d'atelier fabrique à l'unité ou en petite série, tout types de pièces chaudronnées en tôle métallique de faible ou moyenne épaisseur (cuves, silos…), structures mécano-soudées… destinées aux industries agroalimentaires, pharmaceutiques, chimiques, ferroviaires, navales, spatiales, oil & gas…

PUBLIC

Personne ayant des compétences techniques de bases,
Personne mobile sur chantier extérieur.

PRÉREQUIS

Être apte à l'exercice du métier de Chaudronnier.
Posséder un niveau scolaire de Niveau V ou Niveau IV.

STAGIAIRES PAR SESSION

De 4 à 6 personnes

DURÉE

420h soit 60 jours

TARIF

Nous contacter : 05.59.14.04.44
afpiadour.pau@metaladour.org

MODALITE D'ADMISSION

Dossier de candidature
Entretien

MÉTHODES / MOYENS PÉDAGOGIQUES

Alternance d'apports théoriques, travaux pratiques, échanges d'expériences,
Mise en situation professionnelle sur du matériel industriel afin d'assimiler des connaissances, acquérir des compétences et apprendre des méthodes de travail,
Formateurs professionnels expérimentés en chaudronnerie et en soudure

ÉVALUATION DES ACQUIS

Evaluation qualitative du stage par les participants

FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation
CQPM Chaudronnier d'atelier (MQ 1990 01 60 0059).

ELIGIBLE CPF

Code Certif Info : 81153

CAPACITÉS PROFESSIONNELLES VISÉES

Préparer la fabrication de pièces à partir d'un plan de définition,
Organiser son travail,
Réaliser des débits de pièces primaires,
Réaliser les pièces ou sous-ensembles à partir du plan de définition,
Fabriquer des pièces chaudronnées en différents matériaux,
Conformer des éléments,
Maîtriser les bases de chaque procédé de soudage moderne,
Assembler des pièces en conformité avec les plans (pointage, cordons de soudure…),
Contrôler la conformité d'un ensemble et/ou d'un sous-ensemble,
Assurer la maintenance de 1er niveau des équipements mis en œuvre,
Exécuter tous ces travaux en respectant les règles d'hygiène et de sécurité,
Rendre compte (avancement, problèmes rencontrés…) aux services et/ou aux personnes concernées.

UIMM
PÔLE FORMATION
Adour
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

CHAUDRONNIER D'ATELIER

CONTENU DE LA FORMATION

DESSIN – LECTURE DE PLANS :
Dessin de définition :

- Equerre à chapeau,
- Equerre d'onglet,
- Trappe de visite,
- Montage en chape,
- Cuve cylindrique,
- Coffret à outils,
- Cuve parallélépipédique,
- Doseur,
- Cuve cylindrique à fond plat,
- Corps de ventilateurs,
- Arrosoir désinfecteur,
- Filtre,
- Système d'attache d'une échelle,
- Caisson de charpente.

Etude et lecture de plans types et plans isométriques.

TRACAGE :

- Prismes et cylindres droits,
- Cônes droits,
- Cylindres et prismes obliques,
- Trémies,
- Hotte à parois planes,
- Intersections,
- Culotte de ventilation,
- Pièces pliées,
- Traçage sur profilés,
- Traçage en forte épaisseur,
- Piquages en tuyauterie,
- Epure de tuyauteries simples.

TECHNOLOGIE :
Soudage :

- Arc électrique et Electrodes enrobées,
- MIG / MAG,
- TIG,
- Soudage oxyacétylénique,
- Soudage par résistance.

Débit :

- Sciage,
- Cisaillage,
- Tronçonnage,
- Oxycoupage,
- Découpage plasma,
- Poinçonnage,
- Encochage,
- Meulage.

Formage:

- Pliage: la plieuse universelle et numérique,
- La rétreinte,
- L'allongement,
- L'emboutissage,
- Les machines de formage,
- L'envirollage des tôles,
- Le cintrage des profilés.

Finitions :

- Redressage mécanique et par chauffe,
- Ponçage,
- Décapage,
- Passivation.

Métallurgie :

- Désignation des matériaux,
- Les traitements thermiques,
- Dimensions et formes des tôles et profilés.

APPLICATIONS PRATIQUES – CHAUDRONNERIE :

- Utilisation et réglages des machines,
- Débit, pliage, cintrage, perçage, ajustage, soudage… de tôles et profilés.
- Réalisation de sous-ensembles chaudronnés.

APPLICATIONS PRATIQUES – TUYAUTERIE :

- Calcul, débit, exécution de piquages, cintrage,
- Préparation des assemblages, montage de brides…
- Exécution de lignes de tuyauteries.

APPLICATIONS PRATIQUES – SOUDAGE :

- Soudage TIG, MIG/MAG, Electrodes enrobées.

TRAVAUX DE MAINTENANCE DE 1er NIVEAU
HYGIENE ET SECURITE AU POSTE DE TRAVAIL

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Pour plus d'information sur le CQPM :

https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/presentation-des-certifications

POUR ALLER PLUS LOIN

Autres formations proposées en Intra-Inter-entreprises:

- Chaudronnier aéronautique
- Chaudronnier structure aéronefs

ACCES AU PLANNING DE FORMATION

Siège Social
PAU
4 rue des Frères d'Orbigny
BP7502 - 64075 Pau Cedex

Agences
ASSAT
TARBES
TARNOS

05.59.00.01.01
pole-formation-adour@metaladour.org
www.formation-industries-adour.fr