

OBJECTIFS

- Connaître et comprendre les phénomènes liés à la corrosion afin de concevoir et d'assurer une protection durable
- Connaître les techniques de préparation des surfaces
- Connaître les produits de protections ainsi que les techniques de mise en œuvre
- Maîtriser les modes opératoires et les suivis d'exécution
- Maîtriser les contrôles, la traçabilité, les bonnes pratiques et conditions de mise en œuvre



PUBLIC

- Technicien, Ingénieur bureau d'études, Agent de méthodes, Contrôleur qualité,



PRÉREQUIS

- Connaître les principes de base des traitements de surface



STAGIAIRES PAR SESSION

- 6/8 personnes.



DURÉE

- 4 jours, soit 28 heures



MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation purement théorique incluant une après-midi pratique en atelier de peinture.



ÉVALUATION DES ACQUIS

- Bilan, évaluation.

CONTENU DE LA FORMATION

LA CORROSION

- Le comportement des familles de métaux vis-à-vis de l'environnement
- Les principales causes de la corrosion
- Les types de corrosion
- Les degrés d'enrouillement
- Les facteurs aggravants

TRAITEMENT DE SURFACE

- Buts des traitements de surface
- Classification des traitements de surface
- Les différents traitements de surface : sur acier, alliages légers, composites
- Influence des traitements de surface sur l'adhérence des revêtements
- Traitements de surface par voie chimique
- Traitements de surface par voie mécanique

LA PRÉPARATION DES SURFACES

- Buts de la préparation de surface
- L'enchaînement logique des opérations de préparation de surface
- Le dégraissage. Le décapage
- Les produits et outils utilisés
- La préparation manuelle
- La projection d'abrasif
- Les techniques et équipements de projection d'abrasif
- Les degrés de soin
- La rugosité
- Les normes ISO 8501-1/2, 8503, 12944, ...

LES PEINTURES ET VERNIS

- La définition d'une peinture
- Les composants d'une peinture et leurs rôles
- Les modes de séchage et de durcissement des peintures
- La fiche technique
- Le choix d'une peinture en fonction des exigences d'un CDC
- Les systèmes de peinture
- La préparation et la mise en œuvre des peintures
- Les conditions d'application (température, hygrométrie)
- Les rendements

LES TECHNIQUES D'APPLICATION DES PEINTURES

- Les modes d'application des peintures liquides
- Comparaison des divers procédés
- Choix du procédé en fonction de la peinture et du résultat attendu

LES DÉFAUTS DES PEINTURES

- Identification des défauts avant — pendant — après application
- Causes et remèdes des différents défauts

TESTS ET CONTRÔLES

- Evaluation de l'état initial du support à traiter
- Mesure des conditions atmosphériques
- Les contrôles réalisés au cours du processus:
 - Evaluation du degré de soin
 - Mesure de la rugosité, des épaisseurs humides, des épaisseurs sèches, de l'adhérence, de la brillance, de la porosité ...
- Qualification du contrôleur

LES PHASES DE RÉALISATION DES TRAVAUX DE PEINTURE ANTICORROSION

- Le cahier des charges, l'étude de prix, les points d'attention
- La mise en œuvre, le suivi de la réalisation, la traçabilité.

HYGIÈNE, SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT

- Les produits dangereux et les sources de pollution rencontrées
- Les risques dus aux composants Des peintures, les émissions de solvants
- Les équipements de protection collective
- La signalétique des produits
- Le traitement des déchets

EN COMPLÉMENT sur le thème

Autres formations proposées en Intra-Inter-entreprises :

- Traitement de surface.
- Application peinture poudre.
- Application peinture industrielle.