

# TOP SOLID MISSLER V7

## FAO Fraisage 3 axes

### OBJECTIFS

Savoir utiliser le module FAO fraisage 3 axes de TOP SOLID V7



#### PUBLIC

Programmeurs et concepteurs



#### PRÉREQUIS

Avoir fait le module DAO



#### STAGIAIRES PAR SESSION

De 4 à 8 personnes



#### TARIF

Nous contacter : 05.59.14.04.44  
[afpiadour.pau@metaladour.org](mailto:afpiadour.pau@metaladour.org)



#### DURÉE

21h soit 3jours



#### ÉVALUATION DES ACQUIS

Exercices d'application et mise en situation  
avec observation



#### FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation

### MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Applications et travaux pratiques sur sites avec plans et/ou pièces clients



# TOP SOLID MISSLER V7

## FAO Fraisage 3 axes



### CONTENU DE LA FORMATION

#### Généralités

- Définition et explications des liens entre les fichiers de conception et de fabrication.
- Démarche initiale pour l'usinage,
- Création du brut
- L'environnement machine
- Apprentissage des paramètres communs aux modules d'usinage
- Gestionnaire des opérations (curseur d'insertion, copier/coller, édition, etc.)

#### Les différentes stratégies d'usinage

- Usinages en bout et usinages par le flanc : explication de tous les paramètres
- Surfaçage souris : mise en œuvre
- Duplication des opérations (copier /coller)
- Liste des outils
- Analyse des trous et des perçages
- Chanfreinage et cassage d'angle, rayonnage
- Rainurage
- Récupération de fichiers CAO extérieurs
- L'ordonnancement des opérations
- Simulation et vérification



### INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

#### Le métier de programmeur

Sa fonction principale consiste à programmer la machine-outil afin d'exécuter les usinages mécaniques spécifiés : en d'autres termes, il doit générer les instructions d'usinage et stratégies à l'aide d'un code compréhensible pour la machine.



### POUR ALLER PLUS LOIN

Autres formations proposées dans le même domaine :

- TOPSOLID MISLER V7 DAO
- TOPSOLID MISLER V7 FAO 3 axes



### ACCES AU PLANNING DE FORMATION

