

TOP SOLID MISSLER V7

FAO Fraisage 4 - 5 axes

OBJECTIFS

Savoir utiliser le module FAO fraisage 4 - 5 axes de TOP SOLID V7



PUBLIC

Programmeurs et concepteurs



PRÉREQUIS

Avoir fait le module DAO et
FAO fraisage 3 axes



STAGIAIRES PAR SESSION

De 4 à 8 personnes



TARIF

Nous contacter : 05.59.14.04.44
afpiadour.pau@metaladour.org



DURÉE

14h soit 2 jours



ÉVALUATION DES ACQUIS

Exercices d'application et mise en situation
avec observation



FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation

MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Applications et travaux pratiques sur sites avec plans et/ou pièces clients



TOP SOLID MISSLER V7

FAO Fraisage 4 - 5 axes

CONTENU DE LA FORMATION

Les stratégies d'usinages 4 axes :

- Usinages 4 axes continus
- Usinages en bout et par le flanc
- Balayage
- Ébauche 4 axes
- Simulation et vérification

Les stratégies d'usinages 5 axes :

- Usinages 5 axes continus
- Balayage iso paramétrique 5 axes
- CNH 5 axes
- Usinage en « roulant »
- Gestion du dépinçage
- Simulation et vérification



INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Le métier de programmeur

Sa fonction principale consiste à programmer la machine-outil afin d'exécuter les usinages mécaniques spécifiés : en d'autres termes, il doit générer les instructions d'usinage et stratégies à l'aide d'un code compréhensible pour la machine



POUR ALLER PLUS LOIN

Autres formations proposées dans le même domaine :

- TOPSOLID MISLER V7 USINAGE 3D



ACCES AU
PLANNING DE
FORMATION

