

OBJECTIFS

Préparer le programme d'usinage avec une assistance numérique en tournage 2 - 3 axes

 PUBLIC

Programmeurs et concepteurs

 PRÉREQUIS

Avoir fait le module CAO-DAO

 STAGIAIRES PAR SESSION

De 4 à 8 personnes

 TARIF

975 € HT l'inscription par personne,

Pour plus de renseignements, pour étudier votre projet en formation, pour la mise en place d'intra-entreprise nous contacter :

par téléphone au 05.59.14.04.44

ou par mail : afpiadour.pau@metaladour.org

 DURÉE

21h soit 3 jours

 ÉVALUATION DES ACQUIS

Exercices d'application et mise en situation avec observation

 FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation

 ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour toute situation de handicap, pour plus d'information contacter nous au 05.59.14.04.44 ou consulter notre site internet : [Accessibilité \(formation-industries-adour.fr\)](http://Accessibilité(formation-industries-adour.fr))

MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Applications et travaux pratiques sur sites avec plans et/ou pièces clients


CONTENU DE LA FORMATION
Généralités :

- Définition et explications des liens entre les fichiers de conception et de fabrication,
- Démarche initiale pour l'usinage,
- Création du brut,
- L'environnement machine,
- Apprentissage des paramètres communs aux modules d'usinage,
- Gestionnaire des opérations (curseur d'insertion, copier/coller, édition, etc.).

Les différents modules d'usinage :

- Ebauche paraxiale, ébauche par défonçage,
- Opérations de finition,
- Usinage de gorges et de filetages,
- Définition avancée d'une pièce (document de préparation),
- Mouvements et opérations annexes,
- Simulation et vérification,
- Automatisation de l'ordonnancement des opérations,
- Duplication des usinages,
- Liste des outils,

- Les différents points pilotés,
- Les configurations par défaut des opérations d'usinage,
- Récupération de fichiers CAO extérieurs,
- Etude de la géométrie pour le travail en mode filaire,
- Opérations axiales et radiales (3 axes).

**INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES****Le métier de programmeur**

Sa fonction principale consiste à programmer la machine-outil afin d'exécuter les usinages mécaniques spécifiés : en d'autres termes, il doit générer les instructions d'usinage et stratégies à l'aide d'un code compréhensible pour la machine

**POUR ALLER PLUS LOIN**

Autres formations proposées dans le même domaine :

- FAO USINAGE 3axes



**ACCES AU
PLANNING DE
FORMATION**

