

# TOP SOLID MISSLER V7 FAO Fraisage 3 axes

## **OBJECTIFS**

- Savoir utiliser le module FAO fraisage 3 axes de TOP SOLID V7.



## **PUBLIC**

Programmeurs et concepteurs



# **PRÉREQUIS**

Avoir fait le module DAO



## **STAGIAIRES PAR SESSION**

4 à 8 stagiaires



# DURÉE

3 jours



# MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Applications et TP



## **ÉVALUATION DES ACQUIS**

 Exercices d'application et mise en situation avec observation

## **CONTENU DE LA FORMATION**

#### Généralités

- Définition et explications des liens entre les fichiers de conception et de fabrication.
- Démarche initiale pour l'usinage,
- Création du brut
- L'environnement machine
- Apprentissage des paramètres communs aux modules d'usinage
- Gestionnaire des opérations (curseur d'insertion, copier/coller, édition, etc.)

# Les différentes stratégies d'usinage

- Usinages en bout et usinages par le flanc : explication de tous les paramètres
- Surfaçage souris : mise en œuvre
- Duplication des opérations (copier /coller)
- Liste des outils
- Analyse des trous et des perçages
- Chanfreinage et cassage d'angle, rayonnage
- Rainurage
- Récupération de fichiers CAO extérieurs
- L'ordonnancement des opérations
- Simulation et vérification

PROD 30-PF-12.03.19 Rev.B - Topsolid Missler V7 FAO FRAISAGE 3 AXES