

# TOP SOLID MISSLER V7

## FAO Tournage 2 - 3 axes

### OBJECTIFS

- Savoir utiliser le module FAO tournage 2 - 3 axes de TOP SOLID V7.



#### PUBLIC

- Programmeurs et concepteurs



#### DURÉE

- 3 jours



#### PRÉREQUIS

- Avoir fait le module DAO



#### MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Applications et TP



#### STAGIAIRES PAR SESSION

- 4 à 8 stagiaires



#### ÉVALUATION DES ACQUIS

- Exercices d'application et mise en situation avec observation

### CONTENU DE LA FORMATION

#### Généralités :

- Définition et explications des liens entre les fichiers de conception et de fabrication,
- Démarche initiale pour l'usinage,
- Création du brut,
- L'environnement machine,
- Apprentissage des paramètres communs aux modules d'usinage,
- Gestionnaire des opérations (curseur d'insertion, copier/coller, édition, etc.).
- Les différents points pilotés,
- Les configurations par défaut des opérations d'usinage,
- Récupération de fichiers CAO extérieurs,
- Etude de la géométrie pour le travail en mode filaire,
- Opérations axiales et radiales (3 axes).

#### Les différents modules d'usinage :

- Ebauche paraxiale, ébauche par défonçage,
- Opérations de finition,
- Usinage de gorges et de filetages,
- Définition avancée d'une pièce TopSolid'Cam (document de préparation),
- Mouvements et opérations annexes,
- Simulation et vérification,
- Automatisation de l'ordonnancement des opérations,
- Duplication des usinages,
- Liste des outils,