



BAC PRO TRPM

TECHNICIEN.NE EN RÉALISATION DE PRODUITS MÉCANIQUES - OPTION RÉALISATION ET SUIVI DE PRODUCTION

FORMATION EN ALTERNANCE

LE MÉTIER

Le/la Technicien.ne en Réalisation de Produits Mécaniques travaille au sein d'une entreprise industrielle de fabrication de pièces et d'ensembles mécaniques.

Il/elle est un.e technicien.ne d'atelier ayant globalement la maîtrise de la conduite et de la gestion d'un parc de machines de fabrication de pièces mécaniques par enlèvement de matière en tournage et fraisage.

Il/elle assure la conformité des pièces produites par contrôle conventionnel ou tridimensionnel.

LES OBJECTIFS

- **Préparer le travail et gérer la production** : chronologie des étapes de fabrication, ordonnancement de la production, approvisionnement des machines, programmation, choix et préparation des outillages de coupe, des porte-pièces, des moyens de contrôle, calcul du temps prévisionnel du cycle de fabrication.
- **Mettre en œuvre, régler** les machines-outils (conventionnelles, spéciales, à commande numérique), les machines à mesurer tridimensionnelles.
- **Assurer le suivi et l'optimisation de la production** : surveillance des indicateurs de production en série, défauts de qualité, état d'usure des outils, proposition et mise en œuvre d'améliorations du processus.
- **Effectuer la maintenance de 1^{er} niveau des machines de production** : entretien préventif, observation des dysfonctionnements, procédures de diagnostic, tenue du dossier technique.
- **Fabriquer des pièces** : sur machines conventionnelles et à commande numérique, en tournage et en fraisage.
- **Contrôler des pièces** : avec des instruments conventionnels ou tridimensionnels.



Durée : 1, 2 ou 3 ans en fonction du parcours antérieur



Pré-requis

- Fin de 3^{ème}
- Diplôme de niveau V (CAP, BEP)
- Réorientation suite à une 2nd, 1^{ère} ou T^{ie} (*professionnelle, technologique ou générale*)
- Diplôme de niveau IV (Bac) ou supérieur



Lieux de formation*

- Assat (64)
- Lanne (65)
- Tarnos (40)



* Accessible aux personnes en situation de handicap
+ d'infos sur notre site internet

LE PROGRAMME DE LA FORMATION

Formation Professionnelle

- Analyse de fabrication
- Programmation et FAO (*Fabrication Assistée par Ordinateur*)
- Travaux pratiques en tournage, fraisage et contrôle
- Mise en œuvre des centres d'usinage et de tours à commande numérique
- Mise en œuvre de moyens de contrôle
- Analyse de construction : DAO (*Dessin Assisté par Ordinateur*)
- Technologie générale et professionnelle
- Gestion de production
- Qualité
- Prévention, santé, environnement
- Formation Sauveteur Secouriste du Travail (SST)

Formation Générale

- Français
- Mathématiques
- Sciences physiques et chimiques
- Anglais
- Histoire, géographie et enseignement moral et civique
- Économie, gestion
- Arts appliqués et cultures artistiques
- Éducation physique et sportive

LES MODALITÉS

➤ Présence en centre de formation

- 19 semaines de 35 heures par an
- Les alternances sont d'environ 2 semaines

➤ Méthodes et moyens pédagogiques

- Formation en présentiel animée par une équipe de formateurs expérimentés avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.
- Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

➤ Validation et blocs possibles

- Diplôme d'État Bac Pro TRPM
+ d'infos sur la reconnaissance du Bac Pro sur notre site internet
- Blocs de compétences :
 - BLOC 1 - Étude et préparation de la réalisation
 - BLOC 2 - Projet de réalisation de produits ou d'un outillage
 - BLOC 3 - Suivi de production et maintenance
 - BLOC 4 - Mathématiques
 - BLOC 5 - Physique, chimie
 - BLOC 6 - Économie, gestion
 - BLOC 7 - Prévention, santé, environnement
 - BLOC 8 - Langue vivante
 - BLOC 9 - Français
 - BLOC 10 - Histoire, géographie, enseignement moral et civique
 - BLOC 11 - Arts appliqués et cultures artistiques
 - BLOC 12 - Éducation physique et sportive



➤ Modalités d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant.e puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être individuelles ou collectives et de plusieurs types.

L'évaluation peut être réalisée sous la forme d'un examen terminal et/ou prendre la forme d'un contrôle en cours de formation (CCF). Pour réussir l'examen, il faut obtenir une moyenne générale égale ou supérieure à 10/20.

POURSUITES D'ÉTUDES

- Titre Pro Technicien.ne en Usinage Assisté par Ordinateur (TUAO)
- BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits (CPRP)
- BTS Assistance Technique d'Ingénieur (ATI)

PASSERELLE POSSIBLE

- Titre Pro Technicien.ne en Usinage Assisté par Ordinateur (TUAO)

