



BAC PRO TU

(TECHNICIEN(NE) D'USINAGE)

FORMATION EN ALTERNANCE



TECHNICIEN(NE) D'USINAGE

LE MÉTIER

- Le (la) Technicien(ne) d'Usinage travaille au sein d'une entreprise industrielle de fabrication de pièces et d'ensembles mécaniques.
- Il (elle) est un(e) technicien(ne) d'atelier ayant globalement la maîtrise de la conduite et de la gestion d'un parc de machines de fabrication de pièces mécaniques par enlèvement de matière en tournage et fraisage.
- Il (elle) assure la conformité des pièces produites par contrôle conventionnel ou tridimensionnel.



CONTACT



05 59 53 23 83



formation-industries-adour.fr

RETROUVEZ NOUS SUR :





PROGRAMME DE LA FORMATION

FORMATION PROFESSIONNELLE

- Analyse de fabrication
- Programmation et FAO (Fabrication Assistée par Ordinateur)
- Travaux pratiques tournage, fraisage et contrôle
- Mise en œuvre des centres d'usinage et de tours à commande numérique
- Mise en œuvre de moyens de contrôle
- Analyse de construction : DAO (Dessin Assisté par Ordinateur)
- Technologie générale et professionnelle
- Gestion de production
- Qualité
- Prévention, sécurité, environnement

FORMATION GÉNÉRALE

- Français, communication
- Mathématiques
- Sciences physiques et chimiques
- Anglais
- Histoire, géographie et enseignement moral et civique
- Économie et gestion d'entreprise
- Arts appliqués
- Éducation physique et sportive

LES MISSIONS

Préparer le travail et gérer la production : chronologie des étapes de fabrication, ordonnancement de la production, approvisionnement des machines, programmation, choix et préparation des outillages de coupe, des porte-pièces, des moyens de contrôle, calcul du temps prévisionnel du cycle de fabrication.

Mettre en œuvre, régler les machines-outils (conventionnelles, spéciales, à commande numérique), les machines à mesurer tridimensionnelles.

Assurer le suivi et l'optimisation de la production : surveillance des indicateurs de production en série, défauts de qualité, état d'usure des outils, proposition et mise en œuvre d'améliorations du processus.

Effectuer la maintenance de 1^{er} niveau des machines de production : entretien préventif, observation des dysfonctionnements, procédures de diagnostic, tenue du dossier technique.

Fabriquer des pièces : sur machines conventionnelles et à commande numérique, en tournage et en fraisage.

Contrôler des pièces : avec des instruments conventionnels ou tridimensionnels.

LES MODALITÉS

DURÉE

- 1, 2 ou 3 ans en fonction du parcours antérieur

NIVEAU D'ACCÈS

- Fin de 3^{ème}
- Diplôme de niveau V (CAP, BEP)
- Réorientation suite à une seconde, première ou terminale (professionnelle, technologique ou générale)
- Diplôme de niveau IV (BAC) ou supérieur

PRÉSENCE EN CENTRE DE FORMATION

- 19 semaines de 35 heures par an
- Les alternances sont d'environ 2 semaines

VALIDATION

- Diplôme d'Etat Bac Pro TU
- Possibilité de valider le BEP PM

LIEUX DE FORMATION

- Lanne (65)
- Assat (64)
- Tarnos (40)

POURSUITE D'ÉTUDES

- BTS CPRP (Conception des Processus de Réalisation de Produits)
- BTS ATI (Assistance Technique d'Ingénieur)
- BTS CPI (Conception de Produits Industriels)