



BTS CPRP

(CONCEPTION DES PROCESSUS DE RÉALISATION DE PRODUITS)

UIMM

PÔLE FORMATION
Adour

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

FORMATION EN ALTERNANCE



LE MÉTIER

- Le (la) Technicien(ne) Supérieur(e) en Réalisation de Produits Mécaniques est un(e) spécialiste des procédés de production mécanique, notamment par usinage.
- Concepteur(trice) des processus associés, il (elle) intervient tout au long de la chaîne d'obtention (définition - industrialisation - réalisation, assemblage et contrôle) des éléments mécaniques constituant les produits industriels, qu'il s'agisse de biens de consommation pour le grand public ou de biens d'équipement pour les entreprises.
- Au sein d'une entreprise industrielle, il (elle) doit être capable d'atteindre les objectifs suivants : rentabilité et optimisation de la production tenant compte des coûts, des délais et de la qualité des produits.



TECHNICIEN(NE) SUPÉRIEUR(E)
EN RÉALISATION DE PRODUITS
MÉCANIQUES

CONTACT



05 59 53 23 83



formation-industries-adour.fr

RETROUVEZ NOUS SUR :





PROGRAMME DE LA FORMATION

FORMATION PROFESSIONNELLE

- Conception de processus de production
- Étude des produits et des outillages
- Mécanique, RDM (Résistance Des Matériaux)
- Industrialisation
- Découverte des nouveaux procédés de fabrication : fabrication additive (fusion laser 3D)
- Programmation et mise en œuvre des machines à commande numérique
- Utilisation des logiciels métiers DAO (Dessin Assisté par Ordinateur) et FAO (Fabrication Assistée par Ordinateur)
- Contrôle : programmation et mise en œuvre d'une machine à mesurer tridimensionnelle
- Sécurité
- Qualité

FORMATION GÉNÉRALE

- Français, communication
- Mathématiques
- Sciences physiques appliquées
- langue vivante (Anglais)
- Gestion de production

LES MISSIONS

Réaliser des études : élaboration de l'ensemble des documents relatifs au dossier technique de réalisation d'une pièce mécanique.

Concevoir des outillages en relation avec le service de production et le bureau d'études.

Préparer des dossiers de fabrication au sein du bureau des méthodes (fiche suiveuse, gamme de fabrication, programme d'usinage).

Assurer le suivi et l'optimisation de la production : gestion de la production, amélioration continue.

Contrôler la production : mise en place et suivi d'une politique d'amélioration (contrôle statistique, MSP). Contrôle dimensionnel et tridimensionnel.

LES MODALITÉS

DURÉE

- 2 ans

NIVEAU D'ACCÈS

- Bac STI2D (Sciences et Technologies de l'Industrie et du Développement Durable)
- Bac Pro TU (Technicien(ne) d'Usinage)
- Bac Pro Outilleur
- Bac S (Scientifique)
- Possibilité d'adapter le parcours de formation

PRÉSENCE EN CENTRE DE FORMATION

- 19 semaines de 35 heures par an
- Les alternances sont d'environ 2 semaines

VALIDATION

- Diplôme d'Etat BTS CPRP

LIEUX DE FORMATION

- Assat (64)
- Tarnos (40)

POURSUITE D'ÉTUDES

- Licence Professionnelle
- Diplôme d'Ingénieur