

# CORROSION-ANTICORROSION TRAITEMENT DE SURFACE EN INDUSTRIE

## OBJECTIFS

Acquérir les bases techniques et pratiques / se perfectionner en matière de :

- Connaissances des peintures et de leurs applications.
- Connaissances des modes d'application des peintures liquides.
- Préparation et application des peintures par pulvérisation pneumatique, mixte, haute pression, électrostatique (en fonction des techniques)
- Travail en sécurité



## PUBLIC

Technicien, Ingénieur bureau d'études, Agent de méthodes, Contrôleur qualité, Agent de maîtrise ...



## PRÉREQUIS

Connaître les principes de base des traitements de surface.



## STAGIAIRES PAR SESSION

De 6 à 8 personnes



## TARIF

Nous contacter : 05.59.14.04.44  
[afpiadour.pau@metaladour.org](mailto:afpiadour.pau@metaladour.org)



## DURÉE

28h soit 4jours



## ÉVALUATION DES ACQUIS

Bilan et évaluation



## FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation

## MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Formation théorique  
Une demi-journée de pratique en atelier de peinture.



# CORROSION-ANTICORROSION TRAITEMENT DE SURFACE EN INDUSTRIE

## CONTENU DE LA FORMATION

### LA CORROSION

- Le comportement des familles de métaux vis-à-vis de l'environnement
- Les principales causes de la corrosion
- Les types de corrosion
- Les degrés d'enrouillement
- Les facteurs aggravants

### TRAITEMENT DE SURFACE

- Buts des traitements de surface
- Classification des traitements de surface
- Les différents traitements de surface : sur acier, alliages légers, composites
- Influence des traitements de surface sur l'adhérence des revêtements
- Traitements de surface par voie chimique
- Traitements de surface par voie mécanique

### LA PREPARATION DES SURFACES

- Buts de la préparation de surface
- L'enchaînement logique des opérations de préparation de surface
- Le dégraissage. Le décapage
- Les produits et outils utilisés
- La préparation manuelle
- La projection d'abrasif
- Les techniques et équipements de projection d'abrasif
- Les degrés de soin
- La rugosité
- Les normes ISO 8501-1/2, 8503, 12944, ...

### LES PEINTURES ET VERNIS

- La définition d'une peinture
- Les composants d'une peinture et leurs rôles
- Les modes de séchage et de durcissement des peintures
- La fiche technique
- Le choix d'une peinture en fonction des exigences d'un CDC
- Les systèmes de peinture
- La préparation et la mise en œuvre des peintures
- Les conditions d'application (température, hygrométrie)
- Les rendements

### LES TECHNIQUES D'APPLICATION DES PEINTURES

- Les modes d'application des peintures liquides
- Comparaison des divers procédés
- Choix du procédé en fonction de la peinture et du résultat attendu

### LES DEFAUTS DES PEINTURES

- Identification des défauts avant - pendant - après application
- Causes et remèdes des différents défauts

### TESTS ET CONTROLES

- Evaluation de l'état initial du support à traiter
- Mesure des conditions atmosphériques
- Les contrôles réalisés au cours du processus :
  - Evaluation du degré de soin
  - Mesure de la rugosité, des épaisseurs humides, des épaisseurs sèches, de l'adhérence, de la brillance, de la porosité ...
- Qualification du contrôleur

### LES PHASES DE REALISATION DES TRAVAUX DE PEINTURE ANTICORROSION

- Le cahier des charges, l'étude de prix, les points d'attention
- La mise en œuvre, le suivi de la réalisation, la traçabilité.

### HYGIENE, SECURITE, ENVIRONNEMENT

- Les produits dangereux et les sources de pollution rencontrées
- Les risques dus aux composants des peintures, les émissions de solvants
- Les équipements de protection collective
- La signalétique des produits
- Le traitement des déchets

## POUR ALLER PLUS LOIN

Autres formations proposées en Intra-Inter-entreprises :

- Corrosion - Anticorrosion.
- Application peinture liquide.
- Application peinture poudre



ACCES AU  
PLANNING DE  
FORMATION

