

TECH DAY

AMÉLIORER ET OPTIMISER VOS PROCÉDÉS D'USINAGE

OBJECTIFS

- Comprendre les phénomènes thermo/mécanique d'un processus de coupe
- Définir un plan d'essai type Couple Outil-Matière (COM) et exploiter ses résultats
- Mettre en place un moyen d'assistance à la coupe



PUBLIC

- Dirigeants, Managers, Techniciens
- Responsables et Techniciens Méthode



PRÉREQUIS

- Connaissance des procédés de fabrication de tournage/fraisage



STAGIAIRES PAR SESSION

- De 8 à 15 stagiaires



DURÉE

- 1 jour soit 7 heures



MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Fourniture d'un support de formation
- Exposés dynamiques et interactifs
- Mise en situation sur cas pratique en atelier



ÉVALUATION DES ACQUIS

- Exercice autour de cas pratiques
- Echanges avec les participants
- Tour de table permettant à chaque participant de s'exprimer sur l'opportunité de mise en place pour son entreprise, les freins et les atouts qu'il identifie

CONTENU DE LA FORMATION

Théorie de la coupe en usinage

- Modèle de la coupe
- Particularité des cas de tournage/fraisage/perçage

Problèmes récurrents en usinage

- Améliorer la fragmentation
- Garantir la tenue de cote
- Limiter les phénomènes vibratoires

Améliorer ses stratégies de fabrication

- Choisir ses outils coupants
- Stratégie d'usinage dynamique

Réaliser un plan d'essai

- Les paramètres d'entrée et constantes
- Les résultats observés
- Application norme NF66-520 – Couple Outil-Matière

Utiliser les moyens de mesure adaptés

- Moyens présents en production
- Equipements de laboratoire
- Outils informatiques

Démonstration en tournage/fraisage

- Mise en oeuvre en atelier
- Exploitation des résultats

Découverte des procédés haute performance

- Tournage haute pression
- Perçage vibratoire

En partenariat avec :

METALLICADOUR