

APPLICATION DES PEINTURES LIQUIDES PAR PULVERISATION PNEUMATIQUE CONVENTIONNELLE

Perfectionnement



OBJECTIFS

Acquérir les bases techniques et pratiques en matière :

- de préparation des surfaces,
- de connaissance des peintures,
- d'application des peintures liquides,
- de contrôles qualité,
- d'organisation de la maintenance et l'entretien des équipements.



PUBLIC

- Particulier en activité et/ou opérateurs actifs en application des peintures liquides ou ayant suivi le module d'initiation.



PRÉREQUIS

- Maîtriser les 4 opérations fondamentales en calcul, lire et comprendre le français.



STAGIAIRES PAR SESSION

- 6/12 personnes.



DURÉE

- 28 heures, du lundi après midi au vendredi midi.



MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Alternance théorie en salle et exercices pratiques en atelier.



ÉVALUATION DES ACQUIS

- Bilan, évaluation.

CONTENU DE LA FORMATION

HYGIENE ET SECURITE – Théorie + pratique

- Les risques rencontrés dans l'atelier de peinture.
- Les cabines de ventilation.
- Les protections individuelles.
- L'étiquetage des produits.
- La signalisation.
- La Fiche de Données Sécurité (FDS).
- Le zonage ATEX.
- Les solvants et les risques liés aux solvants.
- Le traitement des déchets et leur suivi.

LA PREPARATION DES SURFACES – Théorie + pratique

- Les opérations de préparation des surfaces (dégraissage, rinçage, décapage, dépolissage).
- La préparation manuelle des surfaces.

LA PREPARATION DES PEINTURES – Pratique

- Les points clés : l'agitation, la mesure des températures et de la consistance des peintures.
- Le dosage des peintures bi-composants.
- Le malaxage.
- La dilution.
- Le tamisage.

L'APPLICATION DES PEINTURES LIQUIDES – Pratique

- Procédés et matériels de pulvérisation.
- Principe de fonctionnement : la pulvérisation, les pistolets, les réglages, les incidents.
- Application des peintures : choix du projecteur, réglage du débit peinture, de la pression de pulvérisation, contrôle de la répartition de la peinture dans le jet, gestuelle sur surfaces planes, sur pièces 3D et complexes, analyse des résultats, défauts rencontrés.
- Contrôle des films de peinture : mesure de l'épaisseur humide, de l'épaisseur sèche.
- Mesure des conditions atmosphériques : température ambiante, température du support, hygrométrie, ...
- Nettoyage des équipements, maintenance de 1^{er} niveau.

EN COMPLÉMENT sur le thème

Autres formations proposées en Intra-Inter-entreprises :

- Corrosion - Anticorrosion.
- Traitement de surface.
- Application peintures liquides haute pression.