

OBJECTIFS

Savoir lire un plan mécanique et retrouver les cotes dimensionnelles sur différentes vues.
Interpréter, selon les règles d'usage, les dimensions, ajustements, tolérances dimensionnelles.

PUBLIC

Opérateurs, acheteurs, commerciaux, techniciens ou ingénieurs sans spécialisation mécanique ou toute personne amenée à travailler avec des plans mécaniques.

PRÉREQUIS

Aucun

STAGIAIRES PAR SESSION

De 6 à 8 personnes

TARIF

Nous contacter : 05.59.14.04.44
afpiadour.pau@metaladour.org

DURÉE

28h soit 4 jours

ÉVALUATION DES ACQUIS

Positionnement à partir d'exercices d'analyse de plans.

FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation

MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Apports théoriques, échanges d'expériences,
Travaux pratiques sur des plans simples.
Formateur spécialisé en mécanique industrielle et contrôle

 **CONTENU DE LA FORMATION****Décodage d'un plan mécanique**

- Les différentes vues sur un plan,
- Le cartouche,
- Les traits et hachures,
- Vocabulaire technique des formes.
- Les coupes et sections,
- Le dessin de définition,
- Nomenclature,
- Représentations normalisées,
- Lecture et Interprétation des tolérances dimensionnelles et ajustements.

Recherche de cotes sur un plan mécanique

- Rappels trigonométriques
- À partir des différentes vues cotées, retrouver les cotes associées à chaque vue.

 **INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES****Les métiers en lien avec cette formation :**

- Opérateurs de production
- Techniciens de production

 **POUR ALLER PLUS LOIN**

Autres formations proposées en Intra-Inter-entreprises :

- Contrôle sur MMT.
- Lecture de plans niveau 2
- Connaissances des matériaux

**ACCES AU
PLANNING DE
FORMATION**