

OBJECTIFS

- Savoir lire un plan mécanique et retrouver les cotes dimensionnelles sur différentes vues.
- Interpréter, selon les règles d'usage, les dimensions, ajustements, tolérances dimensionnelles.



PUBLIC

- Opérateurs, acheteurs, commerciaux, techniciens ou ingénieurs sans spécialisation mécanique ou toute personne amenée à travailler avec des plans mécaniques.



PRÉREQUIS

- Aucun.



STAGIAIRES PAR SESSION

- 6 à 8 personnes.



DURÉE

- 28 heures.



MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Apports théoriques, échanges d'expériences,
- Travaux pratiques sur des plans simples.
- Formateur spécialisé en mécanique industrielle et contrôle.



ÉVALUATION DES ACQUIS

- Positionnement à partir d'exercices d'analyse de plans.

CONTENU DE LA FORMATION

Décodage d'un plan mécanique

- Les différentes vues sur un plan,
- Le cartouche,
- Les traits et hachures,
- Vocabulaire technique des formes.
- Les coupes et sections,
- Le dessin de définition,
- Nomenclature,
- Représentations normalisées,
- Lecture et Interprétation des tolérances dimensionnelles et ajustements.

Recherche de cotes sur un plan mécanique

- Rappels trigonométriques
- À partir des différentes vues cotées, retrouver les cotes associées à chaque vue.

EN COMPLÉMENT sur le thème

Autres formations proposées en Intra-Inter-entreprises :

- Initiation au contrôle.
- Contrôle sur MMT.
- Lecture de plans niveau 2
- Connaissances des matériaux