

# TECHNOLOGIE DES MEULES EN RECTIFICATION

## OBJECTIFS

Se perfectionner sur le choix, le montage ,l'équilibrage et le dressage d'une meule.  
Se perfectionner sur les défauts générés en rectification cylindrique.



### PUBLIC

Opérateur sur rectifieuse cylindrique universelle



### PRÉREQUIS

Etre rectifieur



### STAGIAIRES PAR SESSION

De 4 à 6 personnes



### TARIF

Nous contacter : 05.59.14.04.44

[afpiadour.pau@metaladour.org](mailto:afpiadour.pau@metaladour.org)



### DURÉE

56h soit 8 jours



### ÉVALUATION DES ACQUIS

Sans objet



### FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation

## MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Apports théoriques en centre de formation



# TECHNOLOGIE DES MEULES EN RECTIFICATION

## CONTENU DE LA FORMATION

### L'OUTIL MEULE : (2 jours)

- Les différents types de grains abrasifs (caractéristiques, désignations normalisées, granulométrie)
- Mode d'action
- Constitution d'une meule (rôle des différents éléments)
- Formes
- Désignation normalisée.
- Critères pour le choix d'une meule
- Stockage

### MISE EN ŒUVRE D'UNE MEULE (3 jours)

- Sécurité
- Conditions de coupes (calculs et choix)
- Montage (classification de la visserie, utilisation de la clé dynamométrique....)
- Equilibrage
- Technique de dressage d'une meule
- Avivage de la meule (les conséquences sur la surface usinée)
- La lubrification
- Usure, encrassement de la meule

### LES DEFAUTS DE RECTIFICATION : (1 jour)

- Facettes
- Brûlures
- Rogusité
- Défauts de formes

### LES MATERIAUX : (2 jours)

- Désignations
- Caractéristiques mécaniques
- Traitements Thermiques
- Traitements de surfaces

## INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

### Les métiers en lien avec cette formation :

- Rectifieur
- Technicien d'usinage
- Technicien de maintenance
- Ajusteur monteur

## POUR ALLER PLUS LOIN

Autres formations proposées dans le même domaine :

- Rectifieur (se) sur machine conventionnelle et/ou numérique
- Technicien d'usinage



ACCES AU  
PLANNING DE  
FORMATION

