

## OBJECTIFS

Mesurer des temps de production

Transcrire les résultats sous forme de représentation graphique

Analyser les temps en vue d'améliorer les résultats

## PUBLIC

Agents, futurs techniciens, responsable de service en charge des études et/ou des méthodes et/ou d'organisation de la production

## PRÉREQUIS

Avoir des connaissances solides en matière d'organisation de la production en milieu industriel

## STAGIAIRES PAR SESSION

De 4 à 10 personnes

## € TARIF

Nous contacter : 05.59.14.04.44  
[afpiadour.pau@metaladour.org](mailto:afpiadour.pau@metaladour.org)

## DURÉE

21h soit 3jours

## ÉVALUATION DES ACQUIS

Etudes de cas

## FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation

## MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Alternance d'apports théoriques, d'échange entre les participants et la formateur et de mise en pratique

Animation pédagogique par un formateur spécialiste en organisation industrielle

 **CONTENU DE LA FORMATION****Les enjeux et objectifs de l'étude des temps****Généralités sur les études et amélioration des implantations :**

- Analyse des flux de production
- Découpage en poste de travail

**Etude des temps de fabrication :**

- Les principaux types de chronométrage (diagnostic, étude, fixation de tâches, confirmation, etc...)
- Les différents types de temps : productifs et improductifs
- Les sismogrammes

**La mesure du travail :**

- Objectifs de la mesure du temps de travail
- Risques associés à la mesure
- Principales méthodes de la mesure du temps de travail
- Les unités de mesure
- Les règles de stabilisation des temps selon les aléas
- Décomposition de la durée totale de production (valeur ajoutée, non ajoutée)
- Les procédés de mesure (principes, outils, méthodologies, avantages et inconvénients)

**La mesure du travail (suite) :**

- Les bases des techniques de mesurage
- Enregistrement de relevés des temps et dépouillement des relevés

**Analyse des données :**

- Equilibrage des postes
- Taux d'occupation
- Piste d'optimisation

 **POUR ALLER PLUS LOIN**

Autres formations proposées en inter-intra :

- Technicien Industrialisation et Amélioration des processus (CQPM)
- Méthode VSM
- Mettre en œuvre un SMED

**ACCES AU  
PLANNING DE  
FORMATION**