

OUTILS COUPANTS

Tournage-Fraisage

OBJECTIFS

- Consolider les bases de la coupe par enlèvement de copeaux



PUBLIC

Opérateurs ,techniciens méthodes,
programmeurs, etc....



PRÉREQUIS

Toutes personnes en lien avec les outils
coupant



STAGIAIRES PAR SESSION

De 5 à 8 personnes



TARIF

Nous contacter : 05.59.14.04.44
afpiadour.pau@metaladour.org



DURÉE

14h soit 2jours



ÉVALUATION DES ACQUIS

Travaux pratiques



FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation



ELIGIBLE CPF

Non éligible

MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

-Projection en salle et réalisation de Travaux Dirigés.



CONTENU DE LA FORMATION

Généralités :

- Rappels fondamentaux de la coupe
- La formation du copeau
 - Les 4 étapes
 - Copeau mini
 - Copeau adhérent
- Désignation normalisée outil et plaquette de tournage
- Le couple outil/matière
- Les revêtements PVD et CVD

Le Tournage :

- Choix de plaquette (forme, brise copeau, implantation, rayon de bec.....)
- TP Walter :
 - Recherche complète de l'outil à la plaquette avec choix de conditions de coupe.
- Les plaquettes à fileter

Le Fraisage :

- Type d'implantation (positive-négative)
- Les hélices et le Pas (choix et influences)
- Incidence angle de direction sur la puissance et le volume copeaux.
- Position de la fraise/à la matière
- Les différentes stratégies d'usinage
- La fraise monobloc et ses particularités

TP :

- Comparatif entre temps d'usinage et efforts de coupe
 - Fraise grande avance
 - Fraise à surfacer dresser
 - Fraise à surfacer

 POUR ALLER PLUS LOIN

