

TOP SOLID V7

FAO Fraisage 3 axes et 3D

OBJECTIFS

- Acquérir les principes de base pour la programmation des pièces à usiner en fraisage 3 axes et 3D



PUBLIC

Programmeurs et concepteurs



PRÉREQUIS

Avoir fait le module DAO



STAGIAIRES PAR SESSION

De 4 à 8 personnes



TARIF

Nous contacter : 05.59.14.04.44

afpiadour.pau@metaladour.org



DURÉE

28h soit 4jours



ÉVALUATION DES ACQUIS

Exercices d'application et mise en situation avec observation



FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation

MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Applications et travaux pratiques sur sites avec plans et/ou pièces clients



TOP SOLID V7

FAO Fraisage 3 axes et 3D

CONTENU DE LA FORMATION

Généralités

- Définition et explications des liens entre les fichiers de conception et de fabrication.
- Démarche initiale pour l'usinage,
- Création du brut
- L'environnement machine
- Apprentissage des paramètres communs aux modules d'usinage
- Gestionnaire des opérations (curseur d'insertion, copier/coller, édition, etc.)

Les différentes stratégies d'usinage

- Usinages en bout et usinages par le flanc : explication de tous les paramètres
- Surfaçage souris : mise en œuvre
- Duplication des opérations (copier /coller)
- Liste des outils
- Analyse des trous et des perçages
- Chanfreinage et cassage d'angle, rayonnage
- Rainurage
- Récupération de fichiers CAO extérieurs
- L'ordonnancement des opérations
- Simulation et vérification

Etude des fonctions d'usinage de base :

- Ebauchage / Reprise d'ébauchage,
- Usinage par plans parallèles,
- Niveaux Z constants, crêtes constantes,
- Morphing,
- Vérification de trajectoire,
- Création des géométries additionnelles (gestion des zones à éviter).

Fonctions d'usinage (suite) :

- Contournage 3D,
- Superfinition,
- Reprise outil de référence,
- Reprise matière résiduelle.



INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Le métier de programmeur

Sa fonction principale consiste à programmer la machine-outil afin d'exécuter les usinages mécaniques spécifiés : en d'autres termes, il doit générer les instructions d'usinage et stratégies à l'aide d'un code compréhensible pour la machine.



POUR ALLER PLUS LOIN

Autres formations proposées dans le même domaine :

- TOPSOLID MISLER V7 DAO
- TOPSOLID MISLER V7 FAO Tournage 2-3-4 axes



ACCES AU
PLANNING DE
FORMATION

