

## MÉTIER

Le préparateur méthodes de fabrication détermine et formalise des procédures de fabrication et de contrôle d'un produit. A partir de l'analyse des données techniques, des besoins et attendus de l'entreprise il rend un projet industrialisable et conforme aux cahiers des charges :

Ses missions ou activités portent sur :

- L'établissement du dossier de fabrication.
- La réalisation de gammes de fabrication, de procédé, de contrôle d'un produit.
- Le suivi en atelier de la fabrication.

En entreprise, les postes occupés par le préparateur méthodes peuvent être : Technicien méthodes, technicien préparateur.



## PUBLIC

Salariés/demandeurs d'emploi venant du secteur automobile, aéronautique, chaudronnerie ou pétrolier souhaitant faire évoluer leurs compétences et leurs connaissances.

Techniciens actuels ou en devenir, services méthodes / industrialisation.



## PRÉREQUIS

Diplôme ou qualification professionnelle technique de niveau IV ou, niveau inférieur avec minimum de 5 ans d'expérience professionnelle dans l'usinage, la construction aéronautique ou chaudronnerie aéronautique/industrielle.

Avoir des bases en lecture de plan et en outils bureautiques (Excel, Word, Power point).



## STAGIAIRES PAR SESSION

De 4 à 8 personnes



## DURÉE

62 jours – 434 heures

Durée pouvant évoluer en fonction des résultats de l'évaluation pré-formative et du choix optionnel des spécialités.



## TARIF

A partir de 38 € HT de l'heure par personne,

**Pour plus de renseignements, pour étudier votre projet en formation, pour la mise en place d'intra-entreprise nous contacter :**

par téléphone au 05.59.14.04.44

ou par mail : [afpiadour.pau@metaladour.org](mailto:afpiadour.pau@metaladour.org)



## MODALITE D'ADMISSION

Evaluation pré-formative

Entretien / CV



## MÉTHODES / MOYENS PÉDAGOGIQUES

Méthodes : Apports théoriques, jeux pédagogiques, jeux de rôle, études de cas, échanges d'expérience. Intervenants : Formateurs professionnels issus de l'industrie ou des métiers du conseil Projet

Développement des compétences au travers de la mise en œuvre d'un projet dans l'entreprise (24 semaines minimum, échanges avec le tuteur), de journées pédagogiques en centre de formation et de 3 journées de suivi de projet avec préparation à l'oral.

Option e-learning en bureautique.



## ÉVALUATION DES ACQUIS

Mémoire et soutenance de projet, évalués par un jury de professionnels.



## FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation

Reconnaissance par un Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM n°2004 0239).



## ELIGIBLE CPF

Code RNCP : 36473.



## ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour toute situation de handicap, pour plus d'information contactez nous au 05.59.14.04.44 ou consultez notre site internet : [Accessibilité \(formation-industries-adour.fr\)](http://Accessibilité(formation-industries-adour.fr))

## CAPACITÉS PROFESSIONNELLES VISÉES

- **L'établissement du dossier de fabrication :**
  - Elaborer un cahier des charges technique
  - Décliner et planifier des phases de fabrication
- **La réalisation de gammes de fabrication, de procédé, de contrôle d'un produit :**
  - Etablir une gamme de fabrication
  - Intégrer une gamme de procédé spécial dans une gamme de fabrication
  - Préparer une gamme de contrôle d'un produit
- **Le suivi en atelier de la fabrication :**
  - Adapter le processus de fabrication
  - Valider le processus de fabrication et transmettre les informations techniques





## CONTENU DE LA FORMATION

### **BLOC 1 – L'ETABLISSEMENT DU DOSSIER DE FABRICATION (91h)**

#### **Elaborer un cahier des charges technique**

- Analyse fonctionnelle et rédaction d'un cahier des charges
- Qualité (exigences clients, traçabilité, FOD, Indicateurs SQCDP) et gestion industrielle
- Mesure économique de l'entreprise

#### **Décliner et planifier des phases de fabrication**

- Planification de production, de projet
- Pilotage des flux
- Mise en application sur logiciel
- Etude des temps et optimisation de la production

### **BLOC 2 – LA REALISATION DE GAMMES DE FABRICATION, DE PROCEDE, DE CONTROLE D'UN PRODUIT (252h)**

#### **Etablir une gamme de fabrication**

- Les différents procédés de fabrication :
  - Enlèvement et ajout de matière (usinage, impression 3D).
  - Soudage principalement TIG
  - Formage, tôlerie, traitement de surface, alu et métaux durs, métallisation, torçage, assemblage en FAL type intégration de faisceaux, réalisation de sous-ensembles électriques, câblage sur table
    - Drapage, ajustage composite/métallique
- Gammes de fabrication, cotation GPS - Tolérance géométrique

#### **Intégrer une gamme de procédé spécial dans une gamme de fabrication (spécialisation par option)**

- Option usinage : CFAO - outils coupants - isostatisme
- Option chaudronnerie et assemblage
- Option procédés spéciaux – traitements de surface
- Option matériaux composites

#### **Préparer une gamme de contrôle d'un produit**

- Contrôle Non Destructif : types de CND applicables aux matériaux composites et métalliques (ultrasons, radiographie, magnétoscopie, ressuage, courant Foucault)
- Les moyens et types de contrôle : visuel, esthétique, structural
- Rédaction d'une gamme de contrôle
- Maîtrise Statistique des Processus (MSP)

### **BLOC 3 - LE SUIVI EN ATELIER DE LA FABRICATION (70h)**

#### **Adapter le processus de fabrication**

- Mettre en œuvre une Amdec
- Méthodes de résolution de problèmes
- Indicateurs de production

#### **Valider le processus de fabrication et transmettre les informations techniques**

- Communication
- Gérer et accompagner le changement auprès des équipes
- Fédérer autour d'une démarche de progrès
- Animer un groupe de travail

#### **Suivi de projet (21h)**



## INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

#### **Pour plus d'information sur le CQP/CQPI/CQPM/CCPI :**

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/presentation-des-certifications>



## POUR ALLER PLUS LOIN

Autres formations proposées en Intra-Inter-entreprises :

- Technicien(ne) Qualité
- Technicien Industrialisation et Amélioration des procédés
- Inspecteur Qualité



## ACCES AU PLANNING DE FORMATION

