

MÉTIER

Au sein d'un site de production, d'un atelier ou d'une chaîne de production, l'inspecteur(trice) qualité est amené(e) à effectuer les contrôles pour l'ensemble des opérations de production (montage, usinage, chaudronnerie, ajustage...) et atteste de la conformité du produit final ou de l'équipement.

Il(elle) détermine les outils de contrôle en fonction de la gamme de fabrication. Il(elle) analyse les non conformités et prescrit des actions curatives, correctives et préventives. Il(elle) est garant(e) de la traçabilité sur son périmètre d'intervention. Il(elle) intervient en étroite collaboration avec les services bureaux d'études, méthodes, et qualité... Ses missions consistent à :

- Mettre en œuvre le contrôle-qualité lors du processus de fabrication,
- Traiter les non-conformités,
- Communiquer les résultats de contrôle et le cas échéant les actions curatives et correctives mises en place,
- Contribuer à l'amélioration continue du processus de fabrication et des actions en lien avec le contrôle-qualité.

En entreprise, les postes occupés par l'inspecteur qualité peuvent être : responsable du traitement des non conformités, contrôleur dimensionnel en charge des non conformités etc.



PUBLIC

Opérateur de production, technicien d'atelier, technicien qualité, contrôleur évoluant vers le métier d'inspecteur qualité.



PRÉREQUIS

Être titulaire d'un diplôme ou qualification technique de niveau 4 ou 5 et avoir une expérience professionnelle dans les métiers du montage, usinage, chaudronnerie, ajustage ou contrôle.

Avoir les bases en lecture de plan et en contrôle.



STAGIAIRES PAR SESSION

3 à 10 personnes



DURÉE

39 jours – 273 heures

Durée à compléter avec les modules en contrôle - en fonction du besoin et du profil des stagiaires



TARIF

A partir de 33 € HT de l'heure par personne,

Pour plus de renseignements, pour étudier votre projet en formation, pour la mise en place d'intra-entreprise nous contacter :

par téléphone au 05.59.14.04.44

ou par mail : afpiadour.pau@metaladour.org



MODALITE D'ADMISSION

CV/Entretien



MÉTHODES / MOYENS PÉDAGOGIQUES

Alternance : environ 9 mois - 4 à 6 jours de formation par mois

Méthodes : apports théoriques, jeux pédagogiques, jeux de rôle, études de cas, échanges d'expérience.

Intervenants : formateurs professionnels issus de l'industrie, du contrôle et des métiers du conseil.

Projet : développement des compétences articulé au travers de la mise en œuvre d'un projet dans l'entreprise d'accueil avec une période de 6 semaines minimum dans la deuxième moitié de parcours.



ÉVALUATION DES ACQUIS

Mémoire et soutenance de projet évalués par un jury de professionnels.



FORMALISATION DES RESULTATS

Reconnaissance par un Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM n°2015 11 31 0306).



ELIGIBLE CPF

N° RNCP 34239



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour toute situation de handicap, pour plus d'information contactez nous au 05.59.14.04.44 ou consultez notre site internet : [Accessibilité\(formation-industries-adour.fr\)](http://Accessibilité(formation-industries-adour.fr))

CAPACITÉS PROFESSIONNELLES VISÉES

LE CONTROLE DE LA CONFORMITE DE PRODUITS OU EQUIPEMENTS INDUSTRIELS (Bloc de Compétences 0162) :

- Procéder à des contrôles et attester de la conformité d'un produit ou d'un équipement
- Gérer la documentation associée au contrôle qualité

L'ANALYSE DE LA NON CONFORMITE ET LA CONTRIBUTION A L'AMELIORATION CONTINUE

(Bloc de Compétences 0163) :

- Traiter une non conformité dans sa globalité
- Préconiser des axes d'amélioration dans le cadre de son activité
- Assurer l'interface entre les services décisionnels





CONTENU DE LA FORMATION

LE CONTROLE DE LA CONFORMITE DE PRODUITS OU EQUIPEMENTS INDUSTRIELS

Durée et contenu à déterminer en fonction du profil des stagiaires, du besoin de formation et du secteur d'activité

- La métrologie
- Contrôler, interpréter et attester de la conformité pour les métiers de l'usinage/pièces mécaniques :
 - Lecture de plans et contrôle sur marbre
 - Cotation ISO et spécifications GPS
 - MSP
 - Contrôle sur MMT Zeiss niveau 1 et gammes de contrôle

L'ANALYSE DE LA NON CONFORMITE ET LA CONTRIBUTION A L'AMELIORATION CONTINUE

- L'organisation de l'entreprise et la gestion industrielle
- La conduite de projet
- La mesure économique de l'entreprise
- La norme ISO 9001 et EN 9100
- Les outils du Lean et la démarche 5S
- Les méthodes de résolution de problèmes
- La gestion des risques
- Participer à une AMDEC
- La gestion des non-conformités et impacts sur le système
- La communication au service de l'inspecteur qualité

ACCOMPAGNEMENT PROJET

- Gestion et suivi du projet d'entreprise
- Valoriser son projet à l'oral

**INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES**

Pour plus d'information sur le CQPI :

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/presentation-des-certifications>

**POUR ALLER PLUS LOIN**

Autres formations proposées en Intra-Inter-entreprises :

- Technicien Qualité
- Formalisation d'un processus

**ACCES AU PLANNING DE FORMATION**