

# LECTURE DE PLANS Niveau 1 (Spécialité TOLERIE / SOUDAGE)

## OBJECTIFS

- Acquérir les bases du dessin industriel pour être capable de comprendre un plan,
- Retrouver sur un plan, la définition de la forme de la pièce représentée par ses vues,
- Retrouver sur un plan, les cotes définissant les dimensions de la pièce,
- Interpréter les tolérances dimensionnelles,
- Visualiser dans l'espace, la forme de la pièce finie à produire.

## PUBLIC

Toute personne amenée à utiliser ou à travailler sur des plans de tôlerie.

## PRÉREQUIS

Maîtriser les calculs élémentaires

## STAGIAIRES PAR SESSION

De 4 à 6 personnes

## TARIF

Les tarifs d'inscription en inter-entreprises sont disponibles sur notre site internet.

**Pour plus de renseignements, pour étudier votre projet en formation, pour la mise en place d'intra-entreprise nous contacter :**

par téléphone au 05.59.14.04.44

ou par mail : [afpiadour.pau@metaladour.org](mailto:afpiadour.pau@metaladour.org)

## DURÉE

28h soit 4 jours en centre de formation.

## ÉVALUATION DES ACQUIS

Positionnement à partir d'exercices d'analyse de plans.

## FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation.

## ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour toute situation de handicap, pour plus d'information contactez nous au 05.59.14.04.44 ou consultez notre site internet : [Accessibilité \(formation-industries-adour.fr\)](http://Accessibilité (formation-industries-adour.fr))

## MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques, échanges d'expériences, analyse de pratiques ;
- Mise en situation sur des plans simples ;
- Formateur professionnel expérimenté.

# LECTURE DE PLANS Niveau 1 (Spécialité TOLERIE / SOUDAGE)



## CONTENU DE LA FORMATION

### Les Bases du dessin industriel :

- La présentation d'un plan,
- Les formats, le cartouche, la nomenclature, les échelles,
- Le principe de la projection orthogonale,
- La disposition des vues de Face, Dessus, Droite, Gauche,
- Les traits et hachures,
- Les coupes et les sections,
- Les filetages et taraudages,
- Le vocabulaire technique,
- La représentation en 3D,
- La symbolisation des soudures.

### La Cotation dimensionnelle :

- La normalisation en cotation dimensionnelle,
- Interpréter les cotes tolérancées,
- La cotation des soudures.

### La cotation géométrique :

- Décoder le principe de la cotation géométrique,
- Identification, Références, Repérage.

### Etude, entraînement à la lecture et à l'exploitation en fabrication des plans :

- Lecture des plans d'ensemble et de détail (visualisation des pièces),
- Exercices d'interprétation par rapport à des plans simples,
- Exécution de dessin d'ensemble, de définition avec cotation et nomenclature.

*La progression type ci-dessus est adaptée de manière individuelle en fonction du besoin de l'entreprise et/ou des apprenants.*



## POUR ALLER PLUS LOIN

Autres formations proposées en Intra-Inter-entreprises :

- CQPM Tuyauteur Industriel
- CQPM Chaudronnier Industriel
- CQPM Soudeur Industriel



ACCES AU  
PLANNING DE  
FORMATION

