

LECTURE DE PLANS Niveau 1 (Spécialité TOLERIE / SOUDAGE)

OBJECTIFS

- Acquérir les bases du dessin industriel pour être capable de comprendre un plan,
- Retrouver sur un plan, la définition de la forme de la pièce représentée par ses vues,
- Retrouver sur un plan, les cotes définissant les dimensions de la pièce,
- Interpréter les tolérances dimensionnelles,
- Visualiser dans l'espace, la forme de la pièce finie à produire.

PUBLIC

Toute personne amenée à utiliser ou à travailler sur des plans de tôlerie.

PRÉREQUIS

Maîtriser les calculs élémentaires

STAGIAIRES PAR SESSION

De 4 à 6 personnes

TARIF

Nous contacter : 05.59.14.04.44
afpiadour.pau@metaladour.org

DURÉE

28h soit 4 jours en centre de formation.

ÉVALUATION DES ACQUIS

Positionnement à partir d'exercices d'analyse de plans.

FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation.

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour toute situation de handicap, pour plus d'information contactez nous au 05.59.14.04.44 ou consultez notre site internet : [Accessibilité \(formation-industries-adour.fr\)](http://Accessibilité (formation-industries-adour.fr))

MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques, échanges d'expériences, analyse de pratiques ;
- Mise en situation sur des plans simples ;
- Formateur professionnel expérimenté.

CONTENU DE LA FORMATION

Les Bases du dessin industriel :

- La présentation d'un plan,
- Les formats, le cartouche, la nomenclature, les échelles,
- Le principe de la projection orthogonale,
- La disposition des vues de Face, Dessus, Droite, Gauche,
- Les traits et hachures,
- Les coupes et les sections,
- Les filetages et taraudages,
- Le vocabulaire technique,
- La représentation en 3D,
- La symbolisation des soudures.

La Cotation dimensionnelle :

- La normalisation en cotation dimensionnelle,
- Interpréter les cotes tolérancées,
- La cotation des soudures.

La cotation géométrique :

- Décoder le principe de la cotation géométrique,
- Identification, Références, Repérage.

Etude, entraînement à la lecture et à l'exploitation en fabrication des plans :

- Lecture des plans d'ensemble et de détail (visualisation des pièces),
- Exercices d'interprétation par rapport à des plans simples,
- Exécution de dessin d'ensemble, de définition avec cotation et nomenclature.

La progression type ci-dessus est adaptée de manière individuelle en fonction du besoin de l'entreprise et/ou des apprenants.

POUR ALLER PLUS LOIN

Autres formations proposées en Intra-Inter-entreprises :

- CQPM Tuyauteur Industriel
- CQPM Chaudronnier Industriel
- CQPM Soudeur Industriel



ACCES AU
PLANNING DE
FORMATION

