

S'INITIER A LA PROGRAMMATION SUR ROBOT INDUSTRIEL (Type Yaskawa)

OBJECTIFS

Déplacer un robot polyarticulé en sécurité,
Créer et modifier un programme de trajectoire,
Insérer et paramétrer des instructions de soudage (arc et balayage),
Effectuer un démarrage/redémarrage d'une installation robotisée.



PUBLIC

Chaudronniers / Soudeurs expérimentés
souhaitant s'initier à la programmation de
base sur robot industriel (Soudage MAG).



PRÉREQUIS

Appliquer les règles du dessin technique,
identifier et interpréter les cotations d'un plan
(Assemblages chaudronnés ou mécaniques),
Connaître et pratiquer régulièrement le
procédé de soudage MAG.



STAGIAIRES PAR SESSION

2 personnes



TARIF

960 € HT l'inscription par personne,

**Pour plus de renseignements, pour étudier votre projet
en formation, pour la mise en place d'intra-entreprise
nous contacter :**

par téléphone au 05.59.14.04.44

ou par mail : afpiadour.pau@metaladour.org



DURÉE

2j (Soit 14h)



ÉVALUATION DES ACQUIS

Questionnements et observations au poste de
travail.



FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour toute situation de handicap, pour plus d'information
contactez nous au 05.59.14.04.44 ou consultez notre
site internet : [Accessibilité \(formation-industries-adour.fr\)](http://Accessibilité(formation-industries-adour.fr))

MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Apports théoriques, échanges d'expériences, analyse de pratiques,
Mise en situation professionnelle en cellule de soudage robotisée avec exercices individualisés,
Formateur professionnel expérimenté en soudure (Diplômé IWS).



S'INITIER A LA PROGRAMMATION SUR ROBOT INDUSTRIEL (Type Yaskawa)



CONTENU DE LA FORMATION

Programmation de base sur robot industriel YASKAWA avec application de soudage MAG sur éprouvettes :

- Les différents types de déplacements : articulaire, cartésien, outil,
- La programmation par apprentissage,
- La création de programmes de trajectoire,
- Les fonctions basiques langages INFORM,
- L'utilisation d'un programme de gestion,
- Les instructions spécifiques au soudage à l'arc et instructions de balayage,
- L'exécution et la vérification du programme de référence,
- Le dégagement du robot à la suite d'une détection de collision et/ou choc torche,
- La sauvegarde des programmes et fichiers.



POUR ALLER PLUS LOIN

Autres formations proposées en Intra-Inter-entreprises :

- Se perfectionner en soudure,
- Se qualifier en soudure,
- CQPM Soudeur,
- CQPM Soudeur industriel



ACCES AU
PLANNING DE
FORMATION

