

MÉTIER

Le (la) tuyauteur (euse) industriel(le) réalise par pointage et/ou assemblage mécanique la fabrication d'éléments de tuyauteries (diamètres de 2 à 6 pouces environ) destinés aux raccords d'équipements industriels avec les alimentations en fluide. Au préalable le (la) tuyauteur (se) industriel(le) découpe, met en forme, réalise des intersections par piquage pour former des lignes de tuyauteries réalisées généralement en atelier puis assemblées sur chantier. Il (elle) tient compte des pertes de matières notamment dans les opérations de cintrages, prend en compte les déformations qui auront lieu lors du soudage final, est amené(e) à assembler des éléments du commerce « Té , coudes, brides... », peut être amené(e) à réaliser des pentes... En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire portent sur la préparation des éléments de tuyauterie, la préfabrication et l'assemblage de lignes, le maintien du poste de travail.

Le (la) tuyauteur (euse) industriel(le) est amené(e) à travailler en atelier ou sur chantier, et ceci, sur des travaux neufs, des modifications d'installations, et des opérations de réparation ou de maintenance. Il (elle) intervient, généralement au sein d'une équipe sous la responsabilité d'une personne de qualification supérieure, à partir de dossiers techniques et d'instructions. En fin d'activité, il (elle) rend compte de son travail, transmet les consignes et informations nécessaires à la continuité de l'activité.



PUBLIC

Toute personne exerçant déjà dans le domaine de la chaudronnerie/soudure et souhaitant acquérir des compétences en tuyauterie industrielle.



PRÉREQUIS

Maîtrise des bases en mathématiques et français.
Connaissances et/ou expériences en chaudronnerie ou soudure ou tuyautage.
Connaissances en traçage et lecture de plans (iso).



STAGIAIRES PAR SESSION

De 4 à 5 personnes



DURÉE

168h soit 24 jours en centre



TARIF

Les tarifs d'inscription en inter-entreprises sont disponibles sur notre site internet.

Pour plus de renseignements, pour étudier votre projet en formation, pour la mise en place d'intra-entreprise nous contacter :

par téléphone au 05.59.14.04.44
ou par mail : afpiadour.pau@metaladour.org



MODALITE D'ADMISSION

CV
Entretien



MÉTHODES / MOYENS PÉDAGOGIQUES

Alternance d'apports théoriques, analyse de pratiques, échanges d'expériences.

Mise en situation professionnelle avec progression individualisée en atelier.

Formateurs professionnels expérimentés en Chaudronnerie, Tuyauterie et Soudure.



ÉVALUATION DES ACQUIS

Evaluation qualitative du stage par les participants, Passage du Bloc de compétences 0014 du CQPM Tuyauteur Industriel MQ 1991 11 69 0093R.



FORMALISATION DES RESULTATS

Bloc de Compétences 0014 du CQPM
Tuyauteur Industriel MQ 1991 11 69 0093R
Pour plus d'infos sur la reconnaissance du de la certification, consulter la page dédiée à la formation sur notre site internet



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour toute situation de handicap, pour plus d'information contactez nous au 05.59.14.04.44 ou consultez notre site internet : [Accessibilité \(formation-industries-adour.fr\)](http://Accessibilité(formation-industries-adour.fr))

CAPACITÉS PROFESSIONNELLES VISÉES

Pré-fabriquer des tronçons de tuyauteries,
Assembler des lignes de tuyauteries.





CONTENU DE LA FORMATION

RAPPEL EN DESSIN – LECTURE DE PLANS :

- Lecture et analyse de plans mécaniques,
- Lecture et interprétation de plans isométriques,
- Représentations isométriques à partir du relevé de cotes.

RAPPEL EN TRACAGE :

- Tracé de coudes,
- Développé de cylindres,
- Tracé de piquages sur tubes.

TECHNOLOGIE :

- Métallurgie,
- Technologie associée à la tuyauterie (Tubes et accessoires, désignation, dimensions, types...),
- Le matériel utilisé en tuyauterie,
- Le vocabulaire technique,
- Calculs : multidirectionnels, débit des tronçons (suivant encombrements des accessoires, jeu de soudage...) calculs d'angles,
- Technologie des différents procédés de soudage,
- Technologie des différentes méthodes et procédés de formage (Cintrage...).

MISES EN SITUATION :

- Relevés de cotes,
 - Lecture de plans,
 - Calculs (après prise d'encombrements), Traçage,
 - La préparation en amont de la fabrication (matériel inventorié conformément aux exigences techniques),
 - Débit, chanfreinage, mise en forme d'éléments...,
 - Pré-fabrication des tronçons de tuyauteries,
 - Réalisation des gabarits et mannequins ci-nécessaires,
 - Mise en œuvre des différents procédés de découpe, de mise en forme et des différents procédés de soudage (TIG, MAG, EE),
 - Montage/assemblage des éléments avec ajustements,
 - Identification des défauts et reprises nécessaires adaptées,
 - Contrôles dimensionnels, repérage et traçabilité,
 - Rendre compte des travaux réalisés et savoir transmettre des informations,
 - Respect de la chronologie des opérations,
 - Respect des exigences qualité et consignes de sécurité.
- Préparation au passage du Bloc de Compétences 0014 « La préfabrication et l'assemblage de lignes de tuyauterie » du CQPM Tuyauteur Industriel MQ1991 11 69 00 93R.



INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Pour plus d'information sur le CQPM :

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/presentation-des-certifications>



POUR ALLER PLUS LOIN

Autres formations proposées en Intra-Inter-entreprises:

- S'initier / Se perfectionner / Se qualifier à la soudure sur procédés TIG EE MIG-MAG



ACCES AU PLANNING DE FORMATION

