OPÉRATEUR(TRICE) - RÉGLEUR(SE) EN USINAGE ASSISTÉ PAP OPPINIATELIP

TITRE PROFESSIONNEL ORUAO

PÔLE FORMATION Adour

LA FABRIQUE DE L'AVENIR

OPÉRATEUR(TRICE) RÉGLEUR(SE) EN USINAGE ASSISTÉ PAR ORDINATEUR



LE MÉTIER

- L'Opérateur(trice) régleur(se) sur machine outils à commande numérique prépare et vérifie son poste de travail, il s'assure de la conformité des outils de coupe et du dossier de fabrication en relation avec le bureau des méthodes.
- Il équipe et règle sa machine, il exécute sa production et rend compte à sa hiérarchie.
- Il est amené à modifier les paramètres machine et suivre sa production pour être en adéquation avec les exigences du client.



CONTACT



05 59 53 23 83



ormation-industries-adour.fr

RETROUVEZ NOUS SUR:









PROGRAMME DE LA FORMATION

FORMATION PROFESSIONNELLE

- Lecture de plan
- Programmation ISO
- Réglages usinages sur machines multiaxes
- Contrôle dimensionnel et géométrique
- Les outils de coupe (couple outil/matière)
- Isostatisme

FORMATION GÉNÉRALE

- Mathématiques appliquées
- Les bases de la communication écrite et orale

LES MISSIONS

Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces sur machine à commande numérique.

Assurer le contrôle et la tracabilité d'une production de pièces.

Organiser et préparer le poste de travail.

Stabiliser et lancer des productions en

optimiser le Suivre et

LES MODALITÉS

DURÉE

■ 1 an

PRÉ-REQUIS

■ Être organisé(e), rigoureux(euse), motivé(e) et

PRÉSENCE EN CENTRE DE FORMATION

- 455 heures
- Alternance entre 5 et 7 jours / mois en centre de

VALIDATION

■ Titre Professionnel Opérateur(trice) d'Usinage Assisté par Ordinateur

LIEU DE FORMATION*

■ Lanne (65)

POURSUITE D'ÉTUDES

- BAC PRO TRPM (Technicien(ne) en Réalisation de Produit Mécanique)
- TITRE PRO TUAO (Technicien(ne) en Usinage Assisté par Ordinateur)
- CQPM Technicien(ne) Usinage
- CQPM Contrôleur(se) dimensionnel



Scannez et découvrez nos chiffres clés













