

MÉTIER

L'Équipier autonome de production travaille la couture du cuir ainsi que d'autres matériaux souples en vue de produire en grand nombre et en série. Il travaille au sein d'industries et de manufactures de fabrication d'articles en cuir et autres matériaux souples, comme les protections en aéronautique, les housses de mobiliers et sièges automobiles, des voiles de bateau, les stores, les bâches... A noter qu'il peut être amené à exercer son activité en atelier de production et parfois à domicile.

En entreprise, les postes occupés par l'équipier(e) autonome de production en couture industrielle peuvent être :

- Opérateur de préparation et de montage sur piqueuse plate simple, double et triple entraînement sur cuir et matériaux souples
- Opérateur sur machine doubles aiguilles, surjeteuse raseuse et machine zigzag



PUBLIC

Salariés, demandeurs d'emplois
Personne ayant capacité à intégrer une ligne de production en couture industrielle



PRÉREQUIS

Être majeur
Reconnu apte à la profession (médecine du travail)
Compréhension du français
Savoir écrire
Savoir compter et avoir les bases de calcul



STAGIAIRES PAR SESSION

De 6 à 8 personnes



DURÉE

43 jours de formation et
20 jours de stage



TARIF

Les tarifs d'inscription en inter-entreprises sont disponibles sur notre site internet.

Pour plus de renseignements, pour étudier votre projet en formation, pour la mise en place d'intra-entreprise nous contacter :

par téléphone au 05.59.14.04.44

ou par mail : afpiadour.pau@metaladour.org



MODALITE D'ADMISSION

Dossier de candidature
Evaluation pré-formative
Entretien / CV



MÉTHODES / MOYENS PÉDAGOGIQUES

Animation via diaporama, démonstration, quizz,
Support papier, applications sur poste
Application des apports théoriques et technologiques en atelier par la mise en œuvre pratique des techniques enseignées.
Stages de 4 semaines en entreprise



ÉVALUATION DES ACQUIS

Test théoriques écrits
Mises en situations pratiques sur poste en atelier
Rapport de stage et présentation orale



FORMALISATION DES RESULTATS

CQPM MQ 97 01 49 0148 R



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour toute situation de handicap, pour plus d'information contactez nous au 05.59.14.04.44 ou consultez notre site internet : Accessibilité (formation-industries-adour.fr)

CAPACITÉS PROFESSIONNELLES VISÉES

Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à l'activité
Appliquer les règles de sécurité et environnement
Réaliser les opérations professionnelles confiées
Contrôler la conformité du résultat de l'activité
Réagir à une situation anormale
Maintenir, nettoyer, ranger son poste de travail
Renseigner les supports ou documents relatifs à l'activité
Contribuer à l'amélioration du poste de travail



CONTENU DE LA FORMATION

CONNAISSANCE DES MATERIAUX ET ACCESSOIRES

- Identifier les textiles
- Reconnaître les fils
- Connaître les accessoires de base en production

LE PARC MACHINE ET EQUIPEMENTS ASSOCIES

- Découvrir les origines des machines de production et leurs évolutions
- Utiliser et maîtriser petits matériels en poste
- Maîtriser la technologie des aiguilles
- Maîtriser la technologie des pieds presseurs
- Maîtriser la technologie d'un guide bordeur ou margeur
- Identifier les différents matériels de production
- Connaître les différents organes mécaniques de chacun afin de maîtriser le mode de fonctionnement
- Effectuer les réglages des matériels
- Diagnostiquer et gérer les pannes de premier niveau
- Appliquer les consignes d'entretien du matériel
- Apprendre et maîtriser en atelier l'emploi de la piqueuse plate
- Apprendre et maîtriser en atelier l'emploi de la surjeteuse
- Apprendre et maîtriser en atelier l'emploi de la machine zig-zag et double aiguille

TEMPS DE PRODUCTION ET RENTABILITE

- Relever les temps intermédiaires et globaux
- Calculer le temps de production selon charge de travail

LA COMMUNICATION ET LE SAVOIR-ETRE

- Identifier sa hiérarchie et respecter le poste de chacun
- Savoir écouter, échanger et transmettre son savoir de ses pairs
- Demander tout document ou information propre au produit
- Signaler son incompréhension
- Faire valider l'exécution de la tâche avant production
- Signaler tout défaut, malfaçon, contretemps...
- Faire suivre les informations utiles en temps réel

LECTURE ET INTERPRETATION DES PLANS ET DES DOCUMENTS TECHNIQUES DIVERS

- Lire et comprendre un schéma technique, un plan, une gamme de montage, un cahier des charges

ERGONOMIE ET AMENAGEMENT DU POSTE

- Régler son équipement selon sa posture en production
- Aménagement du poste et de l'espace de travail
- Organiser les étapes de production selon produit
- Apporter les modifications pour minimiser la fatigue et accroître la productivité

LE CONTROLE

- Evaluer son travail et la qualité d'exécution
- Faire un bilan sur la méthodologie et le temps d'exécution

HYGIENE ET SECURITE

- Règles d'hygiène et de sécurité appliquées dans un atelier de production
- Fiche de sécurité des matériels employés
- Aménagement et sécurisation des postes de travail

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Pour plus d'information sur le CQPI/CQPM/CCPI :

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/presentation-des-certifications>

**ACCES AU
PLANNING DE
FORMATION**

