UIMM
PÔLE FORMATION
Adour
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

TECHNICIEN INDUSTRIALISATION ET AMELIORATION DES PROCESSUS

MÉTIER

Rattaché(e) au service méthodes ou production, le(la) Technicien(ne) en Industrialisation et Amélioration des Processus exerce les missions suivantes :
- Concevoir, planifier et suivre un projet d'amélioration,
- Analyser des éléments de production à l'échelle d'un poste de travail ou d'une ligne de fabrication,
- Définir des procédés, des moyens et des modes opératoires à mettre en œuvre pour optimiser le process de production, augmenter les capacités de production, réduire les coûts…,
- Mettre en place des méthodes et outils d'amélioration continue.

En entreprise, les postes occupés par le TIAP peuvent être : technicien méthodes, industrialisation, amélioration continue

PUBLIC

Salariés - Demandeurs d'emploi : Techniciens actuels ou futurs des services méthodes/industrialisation

PRÉREQUIS

Diplôme ou qualification professionnelle technique équivalent à Bac+2 ou niveau inférieur avec minimum 3 ans d'expérience professionnelle en milieu industriel

STAGIAIRES PAR SESSION

De 3 à 8 personnes

DURÉE

63h à 252h soit 9 à 36 jours

TARIF

Les tarifs d'inscription en inter-entreprises sont disponibles sur notre site internet.

Pour plus de renseignements, pour étudier votre projet en formation, pour la mise en place d'intra-entreprise nous contacter :
par téléphone au 05.59.14.04.44
ou par mail : afpiadour.pau@metaladour.org

MODALITE D'ADMISSION

Dossier de candidature
Evaluation pré-formative
Entretien / CV

MÉTHODES / MOYENS PÉDAGOGIQUES

Alternance : environ 9 mois - 5 à 6 jours de formation / mois
Méthodes : apports théoriques, jeux pédagogiques, jeux de rôle, études de cas, échanges d'expérience
Intervenants : formateurs professionnels issus de l'industrie ou des métiers du conseil
Projet : développement des compétences articulé au travers de la mise en œuvre d'un projet dans l'entreprise d'accueil avec une période de 6 semaines minimum dans la dernière moitié de parcours

ÉVALUATION DES ACQUIS

Mémoire et soutenance de projet évalués par un jury de professionnels.

FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation
Reconnaissance par un Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM) n°1989 09 60 0049 ou par Blocs de compétences

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour toute situation de handicap, pour plus d'information contactez nous au 05.59.14.04.44 ou consultez notre site internet : Accessibilité (formation-industries-adour.fr)

CAPACITÉS PROFESSIONNELLES VISÉES

L'ANALYSE DU PROCEDE DE PRODUCTION (Bloc de Compétences 170) :
Prévoir et planifier les moyens nécessaires dans le cadre d'un projet
Déterminer l'équilibrage de la charge sur une ligne de production
LA PROPOSITION DE SOLUTIONS D'AMELIORATION DU PROCEDE DE PRODUCTION (Bloc de Compétences 171) :
Analyser l'effet d'une modification
Proposer des solutions adaptées
LA MISE EN OEUVRE D'UNE SOLUTION TECHNIQUE (Bloc de Compétences 172) :
Programmer les actions liées à la solution
Identifier et corriger les écarts
LE DEPLOIEMENT D'ACTIONS D'AMELIORATION CONTINUE (Bloc de Compétences 173) :
Définir des actions d'amélioration continue
Suivre un plan d'actions d'amélioration continue

Siège Social
PAU
4 rue des Frères d'Orbigny
BP7502 - 64075 Pau Cedex

Agences
ASSAT
TARBES
TARNOS

05.59.00.01.01
pole-formation-adour@metaladour.org
www.formation-industries-adour.fr

TECHNICIEN INDUSTRIALISATION ET AMELIORATION DES PROCESSUS

CONTENU DE LA FORMATION

ANALYSER UN PROCEDE DE PRODUCTION

- Initiation à la industrielle et la place de la fonction méthode
- Le dossier de fabrication
- Analyse de la valeur
- Cahier des charges fonctionnels
- Mesure économique de l'entreprise
- Etude des temps et optimisation des temps de production

PROPOSER DES SOLUTIONS D'AMELIORATION DU PROCEDE DE PRODUCTION

- Flux et implantation
- Méthode VSM
- Les méthodes et les outils d'amélioration continue

METTRE EN OEUVRE UNE SOLUTION TECHNIQUE

- La conduite de projet : méthodes et outils
- La maitrise des risques
- Méthode TPM
- L'ergonomie industrielle
- Pilotage des flux
- Indicateurs de performance de production

ACCOMPAGNEMENT PROJET

- Ordonnancement du projet
- Suivi de projet
- Soutenance à blanc et rédaction du rapport

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Pour plus d'information sur le CQP/CQPI/CQPM/CCPI :

https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/presentation-des-certifications

POUR ALLER PLUS LOIN

Autres formations proposées en Intra-Inter-entreprises :

- Technicien Qualité
- Technicien préparateur méthodes de fabrication

ACCES AU PLANNING DE FORMATION

Siège Social
PAU
4 rue des Frères d'Orbigny
BP7502 - 64075 Pau Cedex

Agences
ASSAT
TARBES
TARNOS

05.59.00.01.01
pole-formation-adour@metaladour.org
www.formation-industries-adour.fr