

METTRE EN ŒUVRE LA METHODE SMED – CHANGEMENT RAPIDE D'OUTILLAGE

OBJECTIFS

Comprendre les étapes de mise en œuvre du SMED pour réduire les temps d'arrêt provoqués par les changements de fabrication

Mettre en œuvre la méthode SMED

PUBLIC

Personnel de production de maintenance, des méthodes, de la qualité

PRÉREQUIS

Expérience industrielle

STAGIAIRES PAR SESSION

De 4 à 10 personnes

TARIF

Les tarifs d'inscription en inter-entreprises sont disponibles sur notre site internet.

Pour plus de renseignements, pour étudier votre projet en formation, pour la mise en place d'intra-entreprise nous contacter :

par téléphone au 05.59.14.04.44

ou par mail : afpiadour.pau@metaladour.org

DURÉE

07h00 soit 1 jour

ÉVALUATION DES ACQUIS

Etude de cas

FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour toute situation de handicap, pour plus d'information contactez nous au 05.59.14.04.44 ou consultez notre site internet : Accessibilité (formation-industries-adour.fr)

MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Alternance d'apports théoriques, de mise en application et d'échange d'expérience entre les participants

Animation par un formateur expert en amélioration continue avec de fortes expériences en gestion industrielle

METTRE EN ŒUVRE LA METHODE SMED – CHANGEMENT RAPIDE D'OUTILLAGE



CONTENU DE LA FORMATION

Situer le SMED dans les démarches d'amélioration

- Historique
- Définition du changement de série
- Les conditions de réussite de la méthode

Le étapes de la méthodologie SMED

- Pourquoi appliquer la méthode
- Quand appliquer la méthode
- Comment appliquer la méthode



POUR ALLER PLUS LOIN

Poursuite étude avec tel parcours

Autres formations proposées en Intra-Inter-entreprises :

- Le lean management
- Mettre en œuvre la méthode 5S
- Méthode de résolution de problèmes



ACCES AU
PLANNING DE
FORMATION

