

PILOTAGE DES FLUX ET IMPLANTATION

OBJECTIFS

Cartographier et quantifier les flux Identifier et minimiser les pertes de temps associées aux flux Intégrer les critères économiques



Toute personne intervenant directement ou indirectement sur la gestion des flux de l'entreprise



Expérience en gestion de projet



De 3 à 6 personnes

TARIF

Les tarifs d'inscription en inter-entreprises sont disponibles sur notre site internet.

Pour plus de renseignements, pour étudier votre projet en formation, pour la mise en place d'intra-entreprise nous contacter :

par téléphone au 05.59.14.04.44 ou par mail : afpiadour.pau@metaladour.org DURÉE

14h soit 2 jours

ÉVALUATION DES ACQUIS

QCM

Exercices avec livrables et recueil de performance Présentation orale / écrite.

Tests théoriques et pratiques.

P FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour toute situation de handicap, pour plus d'information contactez nous au 05.59.14.04.44 ou consultez notre site internet : Accessibilité (formation-industries-adour.fr)

MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Etudes de cas et mises en situation Exercices intersessions formalisés à partir d'un projet ou démarches à conduire en entreprise Analyses de situations et jeux de rôle Entraînement et partage de bonnes pratiques



PILOTAGE DES FLUX ET IMPLANTATION



CONTENU DE LA FORMATION

Définition des enjeux:

- Les flux dans l'entreprise par activité (flux continus, connectés, discontinus, déconnectés)
- Les flux poussés, flux tirés, flux tendus
- Cadence théorique, réelle, le takt time
- Les enjeux de la gestion des flux (économique, technologique, securitaire et environnementale...)

Organisation de l'implantation physique:

- Cartographie des processus
- Diagramme spaghetti
- Analyse de déroulement
- Analyse ergonomique des postes de travail

La méthode des chaînons:

- Définition
- Etape de la méthode
- Mise en oeuvre



POUR ALLER PLUS LOIN

Autres formations proposées en Intra-Inter-entreprises :

- Préparateur méthodes de fabrication
- Fondamentaux du lean





