

LES BASES DE LA MECANIQUE INDUSTRIELLE

OBJECTIFS

Objectif 1 – Pouvoir choisir le bon appareil de métrologie, d'effectuer une mesure et de l'interpréter

Objectif 2 – Comprendre et analyser les mécanismes de base

Objectif 3 – Organiser et réaliser méthodiquement les opérations de montage et de démontage

Objectif 4 – Communiquer avec les techniciens et les fournisseurs



PUBLIC

Agent, Technicien de maintenance,
Conducteur ou pilote de ligne, Opérateur
de production, Monteur,
Assembleur selon les besoins et les
missions...



PRÉREQUIS

Connaitre l'environnement industriel.



STAGIAIRES PAR SESSION

De 2 à 6 personnes



TARIF

Les tarifs d'inscription en inter-entreprises sont disponibles
sur notre site internet.

**Pour plus de renseignements, pour étudier votre projet
en formation, pour la mise en place d'intra-entreprise
nous contacter :**

par téléphone au 05.59.14.04.44

ou par mail : afpiadour.pau@metaladour.org



DURÉE

28h soit 4 jours



ÉVALUATION DES ACQUIS

Tests théoriques et pratiques,
QCM.



FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour toute situation de handicap, pour plus
d'information contactez nous au 05.59.14.04.44
ou consultez notre site internet : [Accessibilité
\(formation-industries-adour.fr\)](http://www.accessibilite-formation-industries-adour.fr)

MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Méthode 1 – Supports de cours remis à chaque participant.

Méthode 2 – Mise en pratique sur îlots de formation individualisée.

Méthode 3 – Mise en situation professionnelle sur matériel industriel.

Méthode 4 – Echange d'expérience avec les formateurs professionnels expérimentés.



LES BASES DE LA MECANIQUE INDUSTRIELLE

CONTENU DE LA FORMATION



Objectifs



Durée



Contenu

1

Objectif 1 – Être capable de choisir le bon appareil de métrologie, d'effectuer une mesure et de l'interpréter

0.5 jour

Terminologie et définitions :

- Utiliser un pied à coulisse
- Utiliser un micromètre
- Utiliser un comparateur
- Utiliser une jauge de profondeur
- Les unités de mesures

2

Objectif 2 – Comprendre et analyser les mécanismes de base

1.5 jours

Les éléments d'assemblage :

- Les différentes liaisons : encastrement, pivot, glissière, pivot glissant

Le guidage en rotation :

- Roulement : les différents types de roulements (choix et représentation)

La transmission de mouvement :

- Engrenages, rapports, roue menante, roue menée,
- Transmission par courroie
- Transmission par chaînes
- Accouplement

3

Objectif 3 – Organiser et réaliser méthodiquement les opérations de montage et de démontage

Objectif 4 – Communiquer avec les techniciens et les fournisseurs

2 jours

Technique de montage et démontage :

- Gamme de montage et de démontage
- Utilisation d'outillage spécifique (arrache moyeux...)
- Sécuriser son intervention (élingage, consignation des énergies)
- Echange de pièces simples sur ensemble moteur réducteur