

## OBJECTIFS

- Objectif 1 : Connaitre le fonctionnement des systèmes de production automatisée,
- Objectif 2 : Comprendre le fonctionnement des automates programmables,
- Objectif 3 : Connaitre les langages de programmations,
- Objectif 4 : Réaliser des programmes simples,
- Objectif 5 : Analyser un dysfonctionnement sur un automate programmable,
- Objectif 6 : Intervenir sur un API en vu de le configurer, d'ajuster un paramètre ou modifier le programme.

## PUBLIC

Technicien de maintenance ou automaticien débutant.

## PRÉREQUIS

Notions de bases en électricité

## STAGIAIRES PAR SESSION

De 02 à 06 personnes

## TARIF

Les tarifs d'inscription en inter-entreprises sont disponibles sur notre site internet.

**Pour plus de renseignements, pour étudier votre projet en formation, pour la mise en place d'intra-entreprise nous contacter :**

par téléphone au 05.59.14.04.44  
ou par mail : [afpiadour.pau@metaladour.org](mailto:afpiadour.pau@metaladour.org)

## DURÉE

35h soit 5 jours

## ÉVALUATION DES ACQUIS

Réalisation de travaux pratiques sur systèmes automatisés

## FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation

## ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour toute situation de handicap, pour plus d'information contactez nous au 05.59.14.04.44 ou consultez notre site internet : [Accessibilité \(formation-industries-adour.fr\)](http://www.accessibilite-formation-industries-adour.fr)

## MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Méthode 1 : Apports théoriques, échanges d'expériences, analyse de pratiques.
- Méthode 2 : Mise en situation pratique sur automate Schneider et Siemens.
- Méthode 3 : Mise en situation professionnelle sur système industriel de production.
- Méthode 4 : Supports de cours remis à chaque participant.
- Méthode 5 : Formateur professionnel expérimenté.

 **CONTENU DE LA FORMATION****Les bases en automatisme :**

- Système automatisé de production SAP.
- API (Description, constitution, mémoires et fonctionnements).
- Les variables physiques (E/S, TOR/Analogique)
- Les variables internes (Bits, mots, systèmes, temporisation...)
- Câblage d'un Automate.

**La communication :**

- Principe de la communication
- Le réseau Ethernet, le protocole tcp/ip
- Première connexion à un automate

**Langages de programmation :**

- Les langages de programmation (G7, ladder)
- Création de programme avec ces langages

**Programmation sur Automate SCHNEIDER (M340-580) ou SIEMENS (S7-300,1200,1500) :**

- Prise en main du logiciel, création de projet UNITY PRO ou TIA PORTAL Création de programme avec ces langages
- Connexion et configuration matérielle et réseau
- Programmation simple G7 et Ladder
- Diagnostic simple et modification de paramètres
- Mise en situation sur système industriel

**INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES**

**Formation individualisée et sur mesure pour chaque participant.**

**Souplesse de planification.**

**POUR ALLER PLUS LOIN**

Autres formations proposées en Intra-Inter-entreprises :  
- Automatismes perfectionnement  
- CQPM opérateur et technicien en maintenance industrielle



**ACCES AU  
PLANNING DE  
FORMATION**

