

OBJECTIFS

- Objectif 1 : Savoir dialoguer avec les différents éléments d'un réseau industriel
Objectif 2 : Etre en mesure de réaliser des sauvegardes d'installation,
Objectif 3 : Programmer et configurer un automate SCHNEIDER et SIEMENS
Objectif 4 : Intervenir sur un API en vu d'ajuster un paramètre ou modifier le programme
Objectif 5 : Réaliser un diagnostic sur des systèmes automatisés



PUBLIC

Technicien de maintenance ou automaticien
débutant



PRÉREQUIS

Notions de bases en électricité



STAGIAIRES PAR SESSION

De 02 à 04 personnes



TARIF

Nous contacter : 05.59.14.04.44
afpiadour.pau@metaladour.org



DURÉE

77h soit 11 jours



ÉVALUATION DES ACQUIS

QCM
Tests théoriques et pratiques



FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation

MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Méthode 1 : Apports théoriques, échanges d'expériences, analyse de pratiques.
Méthode 2 : Mise en situation pratique sur automate Schneider et Siemens.
Méthode 3 : Mise en situation professionnelle sur système industriel de production.
Méthode 4 : Supports de cours remis à chaque participant.
Méthode 5 : Formateur professionnel expérimenté.



 **CONTENU DE LA FORMATION****Rappel sur les bases en automatisme (1j) :**

- Logique combinatoire
- Les variables physiques (E/S, TOR/Analogique)
- Les variables internes (Bits, mots, systèmes...)

La communication (1j) :

- Principe de la communication
- Le réseau Ethernet, le protocole tcp/ip
- Les réseaux locaux industriels

Langages de programmation (1j) :

- Les langages de programmation (ST, IL)
- Création de programme avec ces langages

UNITY PRO / SCHNEIDER (2j) :

- Paramétrage de la communication
- Création de programme simples
- Programmation et paramétrage des blocs fonctions élémentaires et dérivés (EFB et DFB)
- Utilisation et travail de mots
- Tables d'animations et références croisées
- Lire un programme et détecter une anomalie

TIA PORTAL / SIEMENS (S7-300, S7-1200, S7-1500) (2j) :

- Découverte de l'interface et architecture
- Programmation de la configuration matérielle
- Paramétrage de la communication
- Tables d'animations et références croisées
- Lire un programme et détecter une anomalie

Programmation IHM (2j) :

- Programmation sur VIJEO (SCHNEIDER)
- Programmation sur TIA PORTAL (SIEMENS)

Mise en application sur système industriel (2j) :

- Mise en pratique de la méthodologie
- Réaliser des sauvegardes d'installation
- Analyse et recherche de panne
- Intervenir sur un système automatisé pour modifier, adapter et optimiser le fonctionnement.

 **INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES**

Formation individualisée et sur mesure pour chaque participant.

Souplesse de planification.

 **POUR ALLER PLUS LOIN**

- Passage des habilitations BE, B2V, BR et BC
- Perfectionnement en électricité, mécanique, pneumatique et hydraulique.
- CQPM opérateur et technicien de maintenance.



**ACCES AU
PLANNING DE
FORMATION**

