

## OBJECTIFS

- Objectif 1 : Savoir dialoguer avec les différents éléments d'un réseau industriel  
Objectif 2 : Etre en mesure de réaliser des sauvegardes d'installation,  
Objectif 3 : Programmer et configurer un automate SCHNEIDER et SIEMENS  
Objectif 4 : Intervenir sur un API en vu d'ajuster un paramètre ou modifier le programme  
Objectif 5 : Réaliser un diagnostic sur des systèmes automatisés



## PUBLIC

Technicien de maintenance ou automaticien  
débutant



## PRÉREQUIS

Notions de bases en électricité



## STAGIAIRES PAR SESSION

De 02 à 04 personnes



## TARIF

Nous contacter : 05.59.14.04.44  
[afpiadour.pau@metaladour.org](mailto:afpiadour.pau@metaladour.org)



## DURÉE

77h soit 11 jours



## ÉVALUATION DES ACQUIS

QCM  
Tests théoriques et pratiques



## FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation

## MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Méthode 1 : Apports théoriques, échanges d'expériences, analyse de pratiques.  
Méthode 2 : Mise en situation pratique sur automate Schneider et Siemens.  
Méthode 3 : Mise en situation professionnelle sur système industriel de production.  
Méthode 4 : Supports de cours remis à chaque participant.  
Méthode 5 : Formateur professionnel expérimenté.



 **CONTENU DE LA FORMATION****Rappel sur les bases en automatisme (1j) :**

- Logique combinatoire
- Les variables physiques (E/S, TOR/Analogique)
- Les variables internes (Bits, mots, systèmes...)

**La communication (1j) :**

- Principe de la communication
- Le réseau Ethernet, le protocole tcp/ip
- Les réseaux locaux industriels

**Langages de programmation (1j) :**

- Les langages de programmation (ST, IL)
- Création de programme avec ces langages

**UNITY PRO / SCHNEIDER (2j) :**

- Paramétrage de la communication
- Création de programme simples
- Programmation et paramétrage des blocs fonctions élémentaires et dérivés (EFB et DFB)
- Utilisation et travail de mots
- Tables d'animations et références croisées
- Lire un programme et détecter une anomalie

**TIA PORTAL / SIEMENS (S7-300, S7-1200, S7-1500) (2j) :**

- Découverte de l'interface et architecture
- Programmation de la configuration matérielle
- Paramétrage de la communication
- Tables d'animations et références croisées
- Lire un programme et détecter une anomalie

**Programmation IHM (2j) :**

- Programmation sur VIJEO (SCHNEIDER)
- Programmation sur TIA PORTAL (SIEMENS)

**Mise en application sur système industriel (2j) :**

- Mise en pratique de la méthodologie
- Réaliser des sauvegardes d'installation
- Analyse et recherche de panne
- Intervenir sur un système automatisé pour modifier, adapter et optimiser le fonctionnement.

 **INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES**

**Formation individualisée et sur mesure pour chaque participant.**

**Souplesse de planification.**

 **POUR ALLER PLUS LOIN**

- Passage des habilitations BE, B2V, BR et BC
- Perfectionnement en électricité, mécanique, pneumatique et hydraulique.
- CQPM opérateur et technicien de maintenance.



**ACCES AU  
PLANNING DE  
FORMATION**

