

LES BASES DE LA LECTURE DE PLAN MECANIQUE

OBJECTIFS

Objectif 1 – Acquérir les bases de la lecture de plan mécanique



PUBLIC

Agent, Technicien de maintenance,
Conducteur ou pilote de ligne, Opérateur
de production, Monteur,
Assembleur selon les besoins et les
missions...



PRÉREQUIS

Connaitre l'environnement industriel.



STAGIAIRES PAR SESSION

De 2 à 6 personnes



TARIF

Les tarifs d'inscription en inter-entreprises sont disponibles
sur notre site internet.

**Pour plus de renseignements, pour étudier votre projet
en formation, pour la mise en place d'intra-entreprise
nous contacter :**

par téléphone au 05.59.14.04.44

ou par mail : afpiadour.pau@metaladour.org



DURÉE

21 h soit 3 jours



ÉVALUATION DES ACQUIS

Tests théoriques et pratiques,
QCM.



FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour toute situation de handicap, pour plus
d'information contactez nous au 05.59.14.04.44
ou consultez notre site internet : [Accessibilité
\(formation-industries-adour.fr\)](http://Accessibilité(formation-industries-adour.fr))

MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Méthode 1 – Supports de cours remis à chaque participant.

Méthode 2 – Mise en pratique sur ilots de formation individualisée.

Méthode 3 – Mise en situation professionnelle sur matériel industriel.

Méthode 4 – Echange d'expérience avec les formateurs professionnels expérimentés.



LES BASES DE LA LECTURE DE PLAN MECANIQUE

CONTENU DE LA FORMATION



Objectifs



Durée



Contenu

1 Objectif 1 – Acquérir les bases de la lecture de plan

1 jours

- Les formats,
- Cartouche,
- Nomenclature,
- Les échelles,
- Dessin de définition et d'ensemble,
- Le placement des vues,
- Les différents traits et leurs utilisations :
Exemple de traçage et de lecture de plan

1 Objectif 1 – Acquérir les bases de la lecture de plan

1 jours

- Les cotations,
- Les jeux,
- Les matériaux,
- Les vues en coupes

1 Objectif 1 – Acquérir les bases de la lecture de plan

1 jours

- Mise en situation :
- Lecture de plan d'ensemble vue en coupe
 - Démontage et analyse
 - Remplacements des pièces d'usures (roulements, joints..)

