

# BAC PRO TCI

TECHNICIEN(NE) EN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE

FORMATION EN ALTERNANCE



TECHNICIEN(NE) EN  
CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE

## LE MÉTIER

- Le (la) Technicien(ne) en Chaudronnerie Industrielle évolue dans des entreprises artisanales et industrielles dont les fabrications sont des applications très variées de plusieurs activités professionnelles : tôlerie, chaudronnerie, construction métallique, soudage, serrurerie, tuyauterie industrielle.
- Il (elle) est un(e) technicien(ne) polyvalent(e) d'atelier et de chantier ayant pour mission l'étude, la réalisation et l'installation d'ensembles chaudronnés.



## CONTACT



05 59 53 23 83



[formation-industries-adour.fr](http://formation-industries-adour.fr)

RETROUVEZ NOUS SUR :



# PROGRAMME DE LA FORMATION

## FORMATION PROFESSIONNELLE

- Analyse de construction : DAO (Dessin Assisté par Ordinateur) - Solidworks
- Traçage sur papier, sur tôle
- Technologie générale et professionnelle
- Analyse de fabrication
- Programmation et FAO (Fabrication Assistée par Ordinateur)
- Mise en œuvre de machines traditionnelles
- Mise en œuvre de machines à commande numérique
- Soudage à l'Électrode Enrobée, TIG ou MAG
- Qualité

## FORMATION GÉNÉRALE

- Français, communication
- Mathématiques
- Sciences physiques et chimiques
- Anglais
- Histoire, géographie et enseignement moral et civique
- Économie et gestion d'entreprise
- Arts appliqués
- Éducation physique et sportive
- Prévention, sécurité, environnement

## LES MISSIONS

**Réaliser l'analyse du projet** de fabrication et les études techniques : avis de faisabilité, exploitation des relevés sur chantier, création du dossier technique de l'ouvrage.

**Effectuer la préparation du travail et gérer la production** : rédaction des gammes de fabrication, des fiches de débit matière, des programmes pour machines à commande numérique.

**Fabriquer des produits** par déformation des métaux en feuilles, d'épaisseur fine ou moyenne (tôles, plaques, profilés en acier, aluminium, inox...).

**Assurer la fabrication de l'ouvrage et la pose sur chantier** : réglage et mise en œuvre des postes de travail manuels, mécanisés, à commande numérique, transport, installation et contrôle de l'ouvrage sur chantier.

## LES MODALITÉS

### DURÉE

- 1, 2 ou 3 ans en fonction du parcours antérieur

### NIVEAU D'ACCÈS

- Fin de 3<sup>ème</sup>
- Diplôme de niveau V (CAP, BEP)
- Réorientation suite à une 2<sup>e</sup>, 1<sup>ère</sup> ou T<sup>le</sup> (professionnelle, technologique ou générale)
- Diplôme de niveau IV (BAC) ou supérieur

### PRÉSENCE EN CENTRE DE FORMATION

- 19 semaines de 35 heures par an
- Les alternances sont d'environ 2 semaines

### VALIDATION

- Diplôme d'Etat Bac Pro TCI
- + infos : consulter la page dédiée à la formation sur notre site internet

### LIEU DE FORMATION\*

- Lanne (65)
- Tarnos (40)



\* Accessible aux personnes en situation de handicap

Plus d'infos sur notre site internet

## POURSUITE D'ÉTUDES

- BTS CRCI - Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle
- BTS ATI - Assistance Technique d'Ingénieur
- BTS CPI - Conception de Produits Industriels



Scannez et découvrez nos chiffres clés



05 59 53 23 83



www.formation-industries-adour.fr