

MAINTENANCE DE NIVEAU 1 SUR MACHINE-OUTIL

OBJECTIFS

- Objectif 1 : Aborder les différents aspects de la maintenance et en comprendre son utilisation.
- Objectif 2 : Etre en mesure d'identifier les différents éléments constituant une Machine-Outil.
- Objectif 3 : Réaliser et créer des gammes de maintenance niveau 1 sur ces systèmes.
- Objectif 4 : Identifier un dysfonctionnement dans le but d'aiguiller le service maintenance.
- Objectif 5 : Permettre une remise en fonctionnement du système à la suite d'un incident mineur.

PUBLIC

Opérateur de production sur machines outils ou technicien de maintenance débutant.

PRÉREQUIS

Disposer de base en maintenance ou connaître l'environnement de la machine-outil

STAGIAIRES PAR SESSION

De 4 à 6 personnes

TARIF

Les tarifs d'inscription en inter-entreprises sont disponibles sur notre site internet.

Pour plus de renseignements, pour étudier votre projet en formation, pour la mise en place d'intra-entreprise nous contacter :

par téléphone au 05.59.14.04.44

ou par mail : afpiadour.pau@metaladour.org

DURÉE

21h00 – 3 jours

ÉVALUATION DES ACQUIS

Test théorique et évaluation pratique de l'apprenant

Evaluation qualitative du stage par les participants

FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour toute situation de handicap, pour plus d'information contactez nous au 05.59.14.04.44 ou consultez notre site internet : [Accessibilité \(formation-industries-adour.fr\)](https://www.formation-industries-adour.fr)

MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Méthode 1 – Supports de cours remis à chaque participant.
- Méthode 2 – Mise en pratique sur ilots de formation individualisée.
- Méthode 3 – Mise en situation professionnelle sur matériel industriel.
- Méthode 4 – Echange d'expérience avec les formateurs professionnels expérimentés.

MAINTENANCE DE NIVEAU 1 SUR MACHINE-OUTIL



CONTENU DE LA FORMATION

Stratégie de maintenance

- Les différentes maintenances et leurs organisations,
- Mesurer les enjeux des méthodes de maintenance,
- ISHIKAWA - 5M.

Pourquoi la Machine-Outil

- Historique de la M-O,
- Les domaines d'utilisation,
- Les différents types de machines (tour, fraiseuse, rectifieuse, etc...),
- Les rôles.

Les MOCN

- Généralités de la M-O CN,
- Les avantages de la CN,
- Les différents types de machines (tour numérique et centre d'usinage etc...).

La sécurité aux abords de ces systèmes

- Les différents types de risque, électrique, mécanique pneumatique et hydraulique,
- Les organes de sécurités (ARU, Capteurs de sécurité),
- Précautions nécessaire aux abords de la zone de travail.

Les différents organes qui les composent

- Mécanique (bati, broche, tourelle, table, contre pointe),
- Electrique (alimentation, armoire électrique, les actionneurs),
- Pneumatique (alimentation, groupe FRL, les actionneurs),
- Hydraulique (groupe hydraulique, centrale de graissage, groupe froid)
- La partie conversationnelle (pupitre).

Les différents axes

- Les axes normalisés,
- Les axes linéaires,
- Les axes de rotations.

Maintenance de niveau 1 et mise en application

- Analyse du rôle de chacun,
- Prise en main des documentations techniques,
- Les inspections périodiques,
- Mise en situation sur système,
- Création de gammes de maintenance,
- Apprendre les méthodes de pré-diagnostic,
- Compte rendu et suivi de ces inspections.



INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Les métiers en lien avec la formation :

- Opérateur, technicien ou chargé de maintenance
- Technicien d'usinage
- Technicien Monteur

Les autres formations en maintenance dans les thèmes suivants :

- Electrotechnique,
- Electronique,
- Habilitation électrique,
- Automatisme,
- Mécanique...



POUR ALLER PLUS LOIN

Autres formations proposées en Intra-Inter-entreprises :

- Acquérir les bases électricité dans tous les domaines de la maintenance
- CQPM : Opérateur en Maintenance Industrielle / Technicien en Maintenance Industrielle



ACCES AU
PLANNING DE
FORMATION

