

# MAINTENANCE DE NIVEAU 2 SUR MACHINE-OUTIL

## OBJECTIFS

- Objectif 1 : Etre en mesure de maintenir le système de production en état de bon fonctionnement.
- Objectif 2 : Comprendre le rôle, la composition et le fonctionnement d'un axe linéaire.
- Objectif 3 : Comprendre l'utilisation du panel de commande.
- Objectif 4 : Connaitre la méthode de recherche de panne en vue de réaliser un diagnostic.
- Objectif 5 : Savoir rechercher les informations auprès de constructeurs, fabricants, fournisseurs et distributeurs.
- Objectif 6 : Etre en mesure de remettre le système en fonctionnement suite à une avarie.

## PUBLIC

Opérateur ou technicien de maintenance en machine-outil.

## PRÉREQUIS

De bonnes connaissances en mécanique, lecture de plan, électrique, hydraulique, pneumatique et sur les automatismes.  
Connaitre l'environnement des machines-outils.

## STAGIAIRES PAR SESSION

De 4 à 6 personnes

## TARIF

Les tarifs d'inscription en inter-entreprises sont disponibles sur notre site internet.

**Pour plus de renseignements, pour étudier votre projet en formation, pour la mise en place d'intra-entreprise nous contacter :**

par téléphone au 05.59.14.04.44  
ou par mail : [afpiadour.pau@metaladour.org](mailto:afpiadour.pau@metaladour.org)

## DURÉE

21h00 – 3 jours

## ÉVALUATION DES ACQUIS

Test théorique et évaluation pratique de l'apprenant

Evaluation qualitative du stage par les participants

## FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation

## ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour toute situation de handicap, pour plus d'information contactez nous au 05.59.14.04.44 ou consultez notre site internet : [Accessibilité \(formation-industries-adour.fr\)](https://www.formation-industries-adour.fr)

## MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Méthode 1 – Supports de cours remis à chaque participant.
- Méthode 2 – Mise en pratique sur ilots de formation individualisée.
- Méthode 3 – Mise en situation professionnelle sur matériel industriel.
- Méthode 4 – Echange d'expérience avec les formateurs professionnels expérimentés.

# MAINTENANCE DE NIVEAU 2 SUR MACHINE-OUTIL

## CONTENU DE LA FORMATION

### Prise en main de la documentation machine

- Dossier technique
- Analyse de plans mécaniques
- Analyse de plans électriques
- Instructions de bases
- Vocabulaire des éléments principaux en langue anglaise

### Rappel des différents organes des MOCN

- Mécanique (bati, broche, tourelle, table, contre pointe),
- Electrique (alimentation, armoire électrique, les actionneurs),
- Pneumatique (alimentation, groupe FRL, les actionneurs),
- Hydraulique ( groupe hydraulique, centrale de graissage, groupe froid)
- La partie conversationnelle (pupitre).

### Inspections périodiques :

- Vérifications visuelles:
  - Niveaux d'huile
  - Pression pneumatique et hydraulique
  - Remplacement des différents filtres
  - Racleurs de glissière
  - Etats des câbles électriques, tuyaux pneumatiques et hydrauliques
- Test des organes de sécurités (sectionneur, vanne, arrêt d'urgence, capteur de porte)
- Contrôler la tension des courroies

### Composition des axes

- Les axes normalisés, linéaires et de rotations,
- Les éléments mécaniques de déplacement et de réglage,
- Les asservissements,
- Les causes de panne possible sur ces axes.

### Le panel de commande

- Comprendre les différentes étapes d'une mise en fonctionnement d'une M-O,
- Réaliser la mise en énergie,
- Réaliser les prises d'origines machine,
- Réaliser les déplacements en manuels et automatiques,
- Savoir commander les différents actionneurs (Pompe, convoyeur, broche, contre pointe),
- Consulter les entrées et sorties,
- Consulter le LADDER,
- Naviguer dans les différents menus de la CN.

### La recherche d'informations

- Identification de pièces détachées defectueuses
- Choix de l'interlocuteur
- Formuler les demandes
- Etablir le devis
- Echange et validation
- Réaliser la commande
- Planifier le remplacement

### Maintenance de niveau 2 et mise en application

- Apprendre la méthode de diagnostic et la mettre en oeuvre,
- Mise en situation, réaliser des interventions de maintenance corrective,
- Remise en fonctionnement et réglage.
- Compte rendu et suivi de ces inspections.

## INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

### Les métiers en lien avec la formation :

- Opérateur, technicien ou chargé de maintenance
- Technicien d'usinage
- Technicien Monteur

### Les autres formations en maintenance dans les thèmes suivants :

- Electrotechnique,
- Electronique,
- Habilitation électrique,
- Automatisme,
- Mécanique...

## POUR ALLER PLUS LOIN

Autres formations proposées en Intra-Inter-entreprises :

- Acquérir les bases électricité dans tous les domaines de la maintenance
- CQPM : Opérateur en Maintenance Industrielle / Technicien en Maintenance Industrielle



ACCES AU  
PLANNING DE  
FORMATION

