

# CONTROLEUR(EUSE) EN METROLOGIE DIMENSIONNELLE

## MÉTIER

Rattaché(e) au responsable métrologie / responsable du service contrôle, le(la) contrôleur(euse) en métrologie dimensionnelle est chargé(e) de vérifier, à partir d'un dossier technique, la conformité dimensionnelle et géométrique des pièces aux différents stades de la production. Pour cela, il(elle) effectue des prélèvements sur la production et utilise différentes machines et instruments de mesures selon un protocole défini (procédures et méthodes d'analyse). Le(la) contrôleur(euse) s'assure du bon fonctionnement et étalonnage des appareils dont il est en charge, afin d'éviter toute erreur d'analyse. Si les résultats ne sont pas conformes, il(elle) doit en rendre compte. Il(elle) peut être sollicité(e) pour travailler à l'identification des causes et proposer des solutions. Le(la) contrôleur(euse) travaille en lien avec tous les services : opérateurs, techniciens et responsables de production, bureau d'études, méthodes, qualité...



## PUBLIC

Opérateur ou technicien de production, personnel des services méthodes, qualité souhaitant évoluer vers les métiers du contrôle.



## PRÉREQUIS

Être motivé et prêt à s'intégrer dans une équipe.

Être organisé et rigoureux.

Ecrire et parler Français ainsi que maîtriser les 4 opérations mathématiques(+, -, x, /) .

Etre titulaire d'un diplôme ou d'une qualification technique de niveau IV ou de niveau inférieur avec expérience professionnelle dans l'usinage serait un atout.



## STAGIAIRES PAR SESSION

De 6 à 8 personnes



## DURÉE

De 105h à 329h soit de 15 à 47 jours de formation selon profil du stagiaire, besoins de l'entreprise et objectifs visés



## MODALITE D'ADMISSION

Entretien / CV



## TARIF

Les tarifs d'inscription en inter-entreprises sont disponibles sur notre site internet.

**Pour plus de renseignements, pour étudier votre projet en formation, pour la mise en place d'intra-entreprise nous contacter :**

par téléphone au 05.59.14.04.44

ou par mail : [afpiadour.pau@metaladour.org](mailto:afpiadour.pau@metaladour.org)



## MÉTHODES / MOYENS PÉDAGOGIQUES

Formation organisée en alternance sur un an maximum. Apports théoriques, échanges d'expérience, jeux de rôle, exercices pratiques.

Mise en situation professionnelle avec des moyens et équipements industriels du centre de formation (moyens de contrôle conventionnels, machine à mesurer tridimensionnelle).

Formateurs professionnels spécialisés dans les domaines de la production mécanique, aéronautique et du contrôle.



## ÉVALUATION DES ACQUIS

Epreuves écrites et pratiques en centre d'examen

Rapport d'activités menées en entreprise et soutenance évalués par un jury de professionnels



## FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation

Reconnaissance par un Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM n°2022 0158).

Pour plus d'infos sur la reconnaissance du de la certification, consulter la page dédiée à la formation sur notre site internet

## CAPACITÉS PROFESSIONNELLES VISÉES

BDC : La préparation d'un contrôle métrologique :

1. Identifier les données de contrôle
2. Choisir et vérifier des moyens de métrologie
3. Sélectionner les méthodes et supports de relevés

BDC : Le contrôle d'un produit et analyse des résultats

1. Contrôler et mesurer les spécifications de produits manufacturés
2. Interpréter, rendre compte et exploiter des résultats de mesure

BDC : La contribution à l'amélioration continue

1. Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
2. Analyser les informations et participer à une action de progrès





## CONTENU DE LA FORMATION

### EXIGENCES NORMATIVES ET METROLOGIE

- Concepts de la qualité et exigences normatives en matière de contrôle.
- Etalonnage des instruments de mesure et gestion d'un parc de matériel.

### UTILISER LES MOYENS DE CONTROLE ET CONTROLER UN PRODUIT

- Lecture et analyse de plans.
- Définition des critères de conformité et gamme de contrôle.
- Le contrôle dimensionnel et géométrique des produits.
- Spécificités du contrôle des produits filetés.
- Spécificités du contrôle des états de surface.
- Le contrôle avec une machine à mesurer tridimensionnelle.

### DETECTER DES ANOMALIES ET LES SIGNALER

- Techniques de communication et environnement professionnel.
- Les méthodes et outils de résolution de problèmes.
- La mesure économique de l'entreprise.
- Les fondamentaux de la communication écrite.

### ACCOMPAGNEMENT ET PREPARATION AUX EPREUVES FINALES

- Préparation à la soutenance orale.

### ACCOMPAGNEMENT MISE A NIVEAU

- Mathématiques appliquées au contrôle
- Mise à niveau en bureautique (EXCEL, WORD, POWERPOINT)



## INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Pour plus d'information sur le CQPM :

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/presentation-des-certifications>



## POUR ALLER PLUS LOIN

Autres formations sur le même thème :

- Magnétoscopie
- Ressuage
- Ultrasons



## ACCES AU PLANNING DE FORMATION

