

## MÉTIER

Métier emblématique de l'industrie, le soudeur est un homme de finition. Il assemble les éléments métalliques à l'aide de différents procédés par fusion.

Après avoir étudié le plan d'ensemble du produit à réaliser et choisi le procédé, le soudeur trace, soude et contrôle la pièce. Les méthodes sont de plus en plus perfectionnées et nécessitent une formation spécifique qui doit être régulièrement réactualisée avec notamment le développement de procédés robotisés.

Habile et minutieux, le soudeur a la responsabilité de la soudure qu'il propose et doit présenter une grande conscience professionnelle. Le soudeur fait preuve d'intérêt pour les métaux et la technique, il possède une bonne vision et la capacité à se représenter les objets dans l'espace.

Le métier s'exerce aussi bien en atelier que sur chantier et peut impliquer des déplacements.

Le soudeur exerce généralement en aval des chaudronniers ou des tuyauteurs qui préparent les assemblages, les pièces... qu'il devra ensuite souder.



## PUBLIC

Salariés, demandeur d'emploi  
Soudeur débutant, chaudronnier



## PRÉREQUIS

Avoir une bonne dextérité manuelle.



## STAGIAIRES PAR SESSION

De 4 à 6 personnes



## DURÉE

420h soit 60 jours



## TARIF

Les tarifs d'inscription en inter-entreprises sont disponibles sur notre site internet.

**Pour plus de renseignements, pour étudier votre projet en formation, pour la mise en place d'intra-entreprise nous contacter :**

par téléphone au 05.59.14.04.44

ou par mail : [afpiadour.pau@metaladour.org](mailto:afpiadour.pau@metaladour.org)



## MODALITE D'ADMISSION

Evaluation pré-formative  
Entretien



## MÉTHODES / MOYENS PÉDAGOGIQUES

Alternance d'apports théoriques, support vidéo, échanges d'expériences, analyse de pratiques.

Mise en situation professionnelle avec progression individualisée en cabine de soudage.

Formateurs professionnels expérimentés en Chaudronnerie et en Soudure.



## ÉVALUATION DES ACQUIS

Evaluation qualitative du stage par les participants

Passage de 2 Qualifications en soudage



## FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation

Qualification de soudeur suivant NF EN ISO 9606.

CQPM Soudeur Industriel (MQ 1989 06 57 00 42)

Pour plus d'infos sur la reconnaissance du de la certification, consulter la page dédiée à la formation sur notre site internet

## CAPACITÉS PROFESSIONNELLES VISÉES

Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des soudures,

Vérifier l'approvisionnement en matériel et sous ensembles et/ou pièces à positionner,

Réaliser les soudures sur un ensemble mécano-soudé pré-assemblé en utilisant l'un des procédés les plus utilisés dans l'entreprise,

Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple telle que gousset, entretoise, renfort (2 ou 3 éléments simples au maximum) sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé,

Contrôler la qualité des soudures exécutées,

Réaliser la maintenance de 1er Niveau du poste de travail,

Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés...) aux services ou personnes concernées.





## CONTENU DE LA FORMATION

## FORMATION THEORIQUE :

- Les différents procédés de soudage,
- Les conditions d'utilisation,
- Les générateurs de courant utilisés suivant le procédé,
- Fonctionnement du poste et entretien,
- Les paramètres de réglages,
- Les métaux d'apport et leur conservation,
- Le choix des métaux d'apport en fonction du procédé et des matériaux à souder,
- Lecture de plan,
- La symbolisation des soudures,
- La préparation des types d'assemblage,
- Les défauts en soudage,
- Les contrôles non destructifs,
- Hygiène et sécurité au poste de travail.

## FORMATION PRATIQUE :

- Les règles de construction mécanique,
- Utilisation des générateurs,
- Les accessoires,
- Influence des paramètres, régimes et courants,
- Maintenance, réglages,
- Exercices en position sur procédés TIG, EE, MIG-MAG :
  - Pointage,
  - Soudure à plat,
  - Soudure en angle intérieur et extérieur,
  - Soudure sur tôles en montant,
  - Soudure en plafond,
  - Soudure de tubes et profilés sur tôles,
  - Approche du soudage de pièces complexes,
  - Réalisation de sous-ensembles,
  - Positionnement d'éléments complémentaires et de renforts.
- Préparation au passage de deux qualifications.
- Préparation au passage du CQPM.

*La progression type ci-dessus est adaptée de façon individuelle en fonction du besoin de l'entreprise et de l'apprenant.*



## INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

## Pour plus d'information sur le CQPM :

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/presentation-des-certifications>



## POUR ALLER PLUS LOIN

Autres formations proposées en Intra-Inter-entreprises:

- S'initier / Se perfectionner / Se qualifier à la soudure sur procédés TIG EE MIG-MAG

ACCES AU  
PLANNING DE  
FORMATION