

PREPARER ET ORGANISER UNE INTERVENTION DE MAINTENANCE

OBJECTIFS

- 1- Maîtriser les fondamentaux de la maintenance industrielle : concepts clés, enjeux et objectifs.
- 2- Connaître les différentes typologies de maintenance (préventive, corrective, prédictive) et leurs applications.
- 3- Mettre en place une démarche structurée de gestion de la maintenance : planification, organisation, suivi.
- 4- Découvrir les outils et méthodes pour améliorer la performance : indicateurs, tableaux de bord, GMAO.
- 5- Développer les compétences en résolution de problèmes et en amélioration continue.



PUBLIC

Agen, technicien et responsable maintenance



PRÉREQUIS

Connaissances de base sur les domaines techniques de la maintenance.



STAGIAIRES PAR SESSION

De 2 à 8 personnes



TARIF

Nous contacter : 05.59.14.04.44
afpiadour.pau@metaladour.org



DURÉE

21h soit 3 jours



ÉVALUATION DES ACQUIS

Mise en application pratique



FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation



ELIGIBLE CPF

Non éligible

MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Méthode 1 – Supports de cours remis à chaque participant.
Méthode 2 – Études de cas concrets (analyse de situations réelles, résolution de problèmes).
Méthode 3 – Exercices pratiques (mise en situation, simulation).
Méthode 4 – Échanges et discussions en groupe.



PREPARER ET ORGANISER UNE INTERVENTION DE MAINTENANCE

CONTENU DE LA FORMATION



Contenu



Durée



Contenu

- Objectif 1
- Objectif 2

Jour 1

Fondamentaux de la maintenance industrielle :

- Définition de la maintenance industrielle et de ses enjeux.
- Rôle et responsabilités des acteurs de la maintenance.

Les différents types de maintenance :

- Maintenance corrective : principes, objectifs, avantages et inconvénients.
- Maintenance préventive : types de maintenance préventive, planification, mise en œuvre.
- Maintenance prédictive : principes, méthodes, avantages, exemples concrets.
- Maintenance améliorative : objectifs, démarches, outils.

La maintenance au service de la production :

- Impact de la maintenance sur la disponibilité des équipements, la qualité des produits, les coûts de production.
- Relations entre maintenance et production : collaboration, communication, objectifs communs.

- Objectif 3
- Objectif 4

Jour 2

Organisation et gestion de la maintenance :

- La démarche de gestion de la maintenance : Analyse de l'existant : audit des pratiques de maintenance, identification des points forts et des points faibles.
 - Définition des objectifs de la maintenance : taux de disponibilité, taux de panne, coûts de maintenance.
 - Élaboration du plan de maintenance : planification des interventions, définition des ressources nécessaires (humaines, matérielles, financières).
- Les outils de gestion de la maintenance :
 - Indicateurs de performance : taux de disponibilité, taux de panne, MTBF, MTTR, coûts de maintenance.
 - Tableaux de bord : suivi des indicateurs, identification des écarts, prise de décision.
 - GMAO (Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur) : fonctionnalités, avantages, choix d'un logiciel de GMAO.
- La gestion des stocks de pièces de rechange :
 - Classification des pièces de rechange : coût de la pièce pour la production, fréquence d'utilisation.
 - Optimisation des stocks : minimisation des coûts de stockage, augmenter la disponibilité des pièces.



PREPARER ET ORGANISER UNE INTERVENTION DE MAINTENANCE



CONTENU DE LA FORMATION

<ul style="list-style-type: none">Objectif 5	Jour 3	<p>Amélioration continue et résolution de problèmes:</p> <ul style="list-style-type: none">- Les méthodes d'amélioration continue :<ul style="list-style-type: none">o PDCA (Planifier, Développer, Contrôler et Agir)o 5S : principes, objectifs, mise en œuvre.o Lean : principes, outils, application à la maintenance.- La résolution de problèmes :<ul style="list-style-type: none">o Méthodologie de résolution de problèmes : identification du problème, recherche des causes profondes, mise en place de solutions.o Outils de résolution de problèmes : diagramme d'Ishikawa, 5 pourquoi, brainstorming.- La sécurité et l'environnement :<ul style="list-style-type: none">o Règles de sécurité en maintenance : consignes de sécurité, équipements de protection individuelle (EPI).o Gestion des déchets : tri, recyclage, élimination des déchets dangereux.
--	--------	--

